

REICH Spezialmaschinen Gesellschaft m.b.H.

HOLZ + HER[®]

Tradition + Fortschritt

Plattensägen
1215/1220

Hochleistungsplattensägen 1215/1220 automatic

HOLZ-HER ist der Erfinder von stehenden (vertikalen) Plattenaufteilsägen, die in der heutigen Generation weit über die ursprüngliche »Zuschnitt-Säge« hinausgewachsen sind. Erhöhter Bedienungskomfort, präziser, verleimfähiger Schnitt und sinnvolle Ausstattungsvarianten haben unseren Sägen mit Recht zur Spitzenstellung verholfen. Warum Kollegen in aller Welt sich für eine HOLZ-HER entschieden haben, finden Sie in dieser Druckschrift.

Sie werden immer wieder die Erfahrungen spüren, die wir als Spezialisten in der Holz- und Kunststoffbearbeitung mit einem breiten Programm verschiedenster Maschinen gesammelt haben und die Ihnen, dem Verwender, nun als Problemlösungen zugutekommen.

Nehmen Sie die Werkstückauflage unten: Stabile Holzauflagen zum Nachbesäumen mit absenk- baren Transportrollen kombiniert, damit Sie zum einen die schweren Platten leicht verschieben können und zum anderen eine feste Auflage für einen präzisen Schnitt haben. Oder die verstellbaren Füße des Säge- rahmens, damit mögliche Unebenheiten des Werkstattbodens nicht die Schnittgenauigkeit beeinträchtigen. Wie wichtig die stabile und breite Präzisions- Führungsschiene ist, können Sie ermessen, wenn Sie schon mal schlechte Erfahrungen mit schwächeren Systemen gemacht haben.

Der automatisch ausweichende Auflagerost verhindert beim Horizontalchnitt das Beschädigen der Leisten, damit Sie jedes gewünschte Maß schneiden können. Sie können sich sicher auch vorstellen, wie vorteilhaft leicht- läufige Kettentriebe sind, damit sowohl der Sägewagen als auch das Sägeaggregat sicher, ruck- und schlupffrei bewegt werden können.

Der große Schnittbereich unserer Modelle 1215 und 1220 wirft natürlich Absaugprobleme auf, die nicht mit einem Ventilator oder einem Gebläse zufriedenstellend gelöst werden. Deshalb haben

wir breite, geradlinige Absaug- kanäle geschaffen, die Sie an Ihre leistungsfähige Absaugungs- anlage anschließen können, ohne Mehrkosten zu haben.

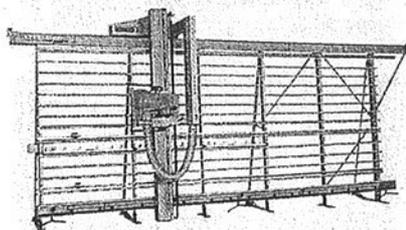
Für die aktive und passive Sicherheit wurde vieles getan. So sorgt zum Beispiel eine Eintauchsperr- e dafür, daß das Sägeaggregat nur bei festgestelltem Sägewagen eingetaucht werden kann. Mit eingetauchtem Aggregat wieder- um läßt sich der Sägewagen beim Vertikalschnitt nicht verschieben. Damit wird eine Beschädigung der Anlageleisten oder gar der Säge verhindert.

Vom Vertikal- in den Horizontal- schnitt schwenken sie einfach und mühelos das Sägeaggregat am bequemen Bedienhebel.

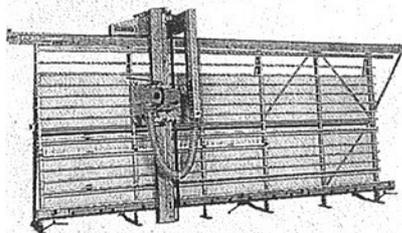
Alle Bewegungen, die Sie am Modell 1215 manuell machen, führen Sie bei der 1220 auto- matisch aus. Über ein übersichtliches Bedienungs-Tableau steuern Sie alle Bewegungen per Knopf- druck und Programm- Wahlta- ster: Ein- und Austausch des Aggregates, senkrecht oder waag- recht, an jeder gewünschten Stel- le, Bremsen, Rücklauf in Endstel- lung bzw. in Bereitschaft.

Auch das Sonderzubehör- Angebot sollten Sie beachten. Sinnvoll – und zum noch ratio- nelleren und sicheren Arbeiten mit Plattensägen angetan.

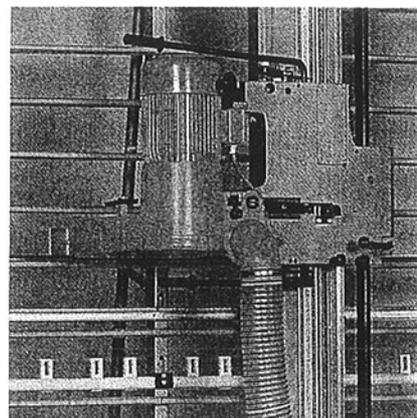
Und wenn Sie mal mit den ange- botenen Schnittbereichen nicht mehr auskommen, sprechen Sie mit uns. Schnittlängen von 10 m oder mehr – oder Schnitthöhen von z.B. 2,80 m waren bei uns schon immer möglich.



1215



1220 automatic



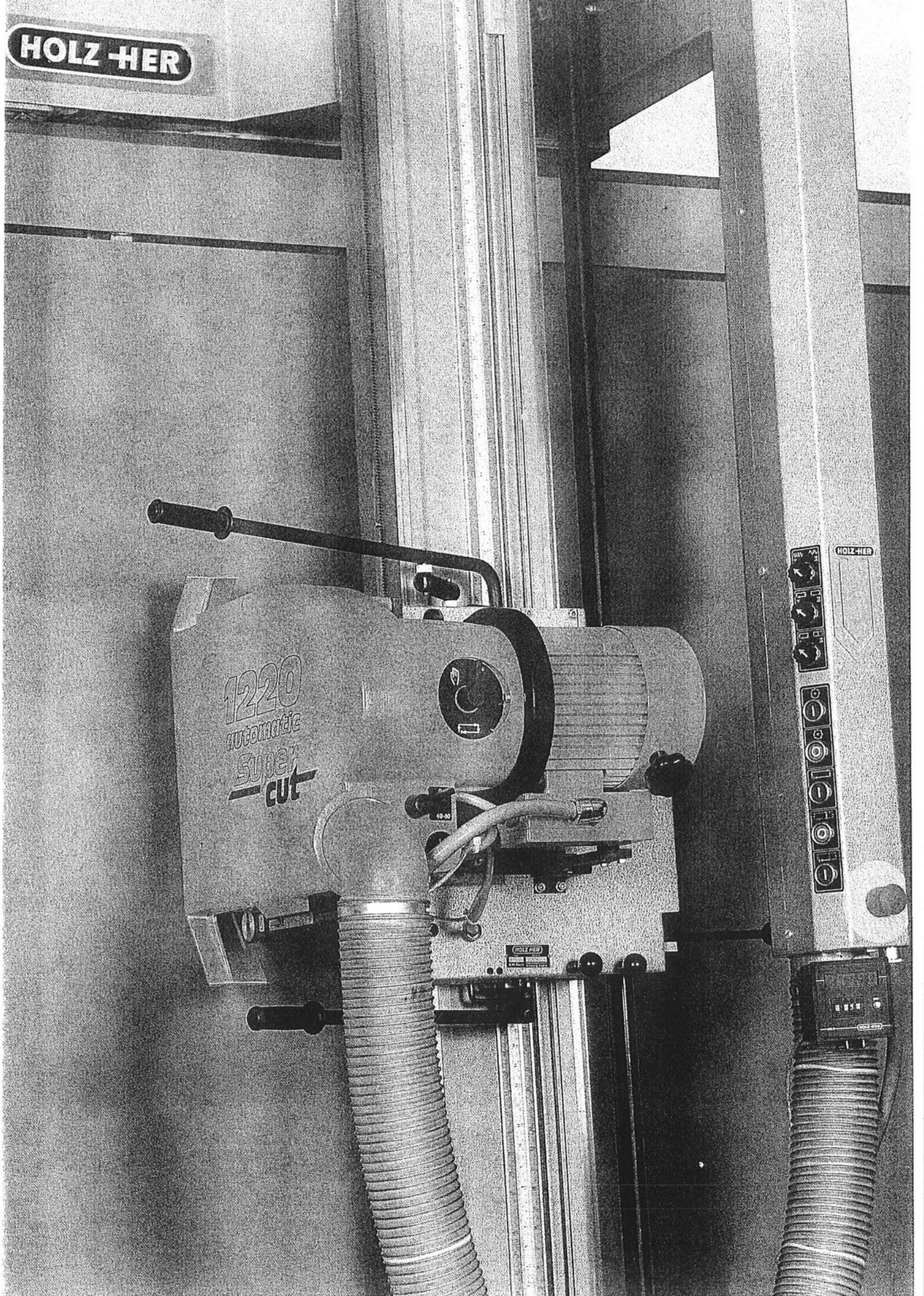
HOLZ-HER

1220
AUTOMATIC
SUPER
CUT

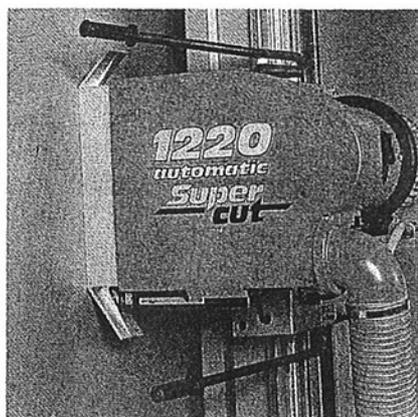
HOLZ-HER
Control panel with various buttons and switches.

HOLZ-HER
Small label on the machine body.

HOLZ-HER
Small label on the control panel.



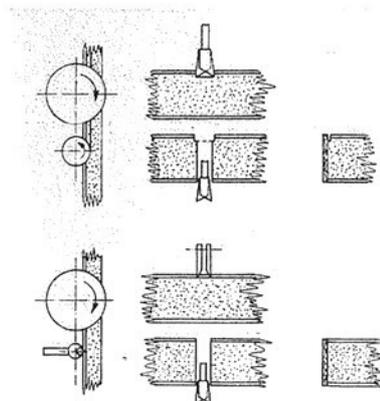
»Super cut« von HOLZ-HER



**Super
cut**

Die neue Dimension bei Platten-sägen heißt »Super cut«. »Super cut« ist eine neue Art, ausrißfrei, maßgenau und verleimfähig beschichtete und furnierte Plattenwerkstoffe auf vertikalen Plattensägen zu trennen. Mit verringertem Zeitaufwand, ohne Verschnitt und im Fixmaß. Sie können Ihre Platten sofort weiterverarbeiten und umleimen. Zeitraubendes und teures Nachfräsen entfällt, die Standzeit Ihrer wertvollen hartmetall-bestückten Sägeblätter erhöht sich wesentlich.

Wenn Sie sich bisher schon mit Vorritzen bei Sägeschnitten befaßt haben, so wissen Sie, wie aufwendig zum Beispiel das Einstellen der zweigeteilten Ritz-Sägeblätter ist. Anders bei »Super cut«. Mit zwei Hartmetall-Ritzmessern wird auf Sägeblattbreite rechts und links die Beschichtung der Platte an der Oberfläche angeritzt. Beim nachfolgenden Durchschneiden mit dem Sägeblatt kann die harte, spröde oder faserige Deckschicht nicht mehr ausreißen. Die »Super cut« Ritzeinrichtung ist in einer präzisen Schwalbenschwanzführung mit dem Sägeaggregat verbunden. An einer Millimeterskala wird lediglich die Stärke der zu schneidenden Platte eingestellt. Zwei Kopierrollen tasten die Oberfläche der Platte ab und der federnd gelagerte Ritzkopf garantiert ein gleichmäßiges Anritzen der empfindlichen Fläche. Mit den Vierkant-Wendemessern erreichen Sie eine enorm lange Standzeit bei nur einer Grundeinstellung des Ritzkopfes. Es gibt keine Alternative zu »Super cut«, wenn Sie Zeit und Geld sparen wollen.



Der Unterschied von »Super cut« zu herkömmlichen Vorritz-Systemen

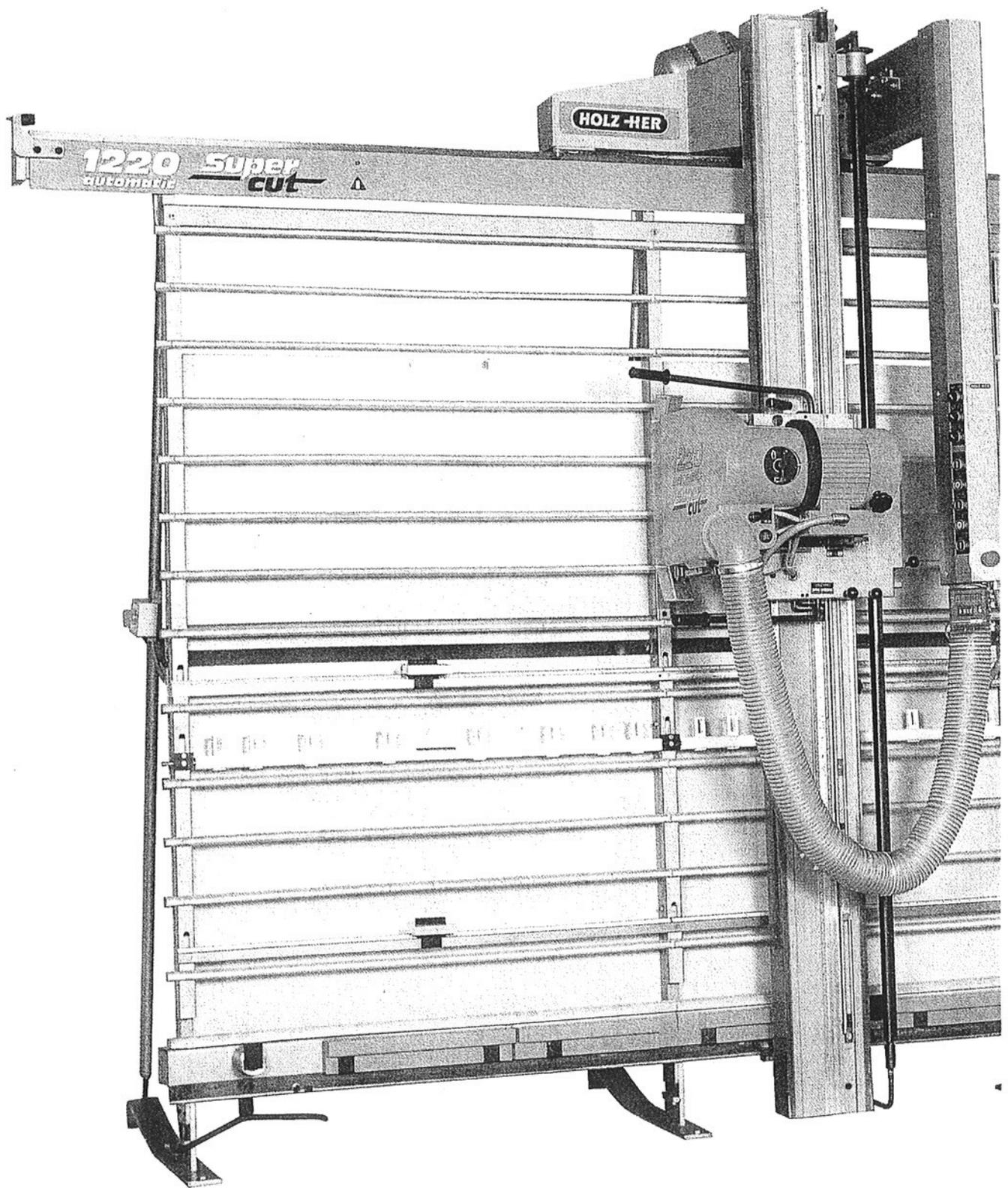
Eigentlich müßte das bis jetzt bekannte Vorritz-System »vorschneiden« heißen. Mit einem zweigeteilten Sägeblatt wurde die Deckschicht der Platte vorge-schnitten. Diese Schnittfuge kann breiter sein als die Zahnstärke des nachfolgenden Trenn-Sägeblattes. So gab es immer einen Schnittversatz, der beim anschließenden Aufbringen einer Kante zu einer breiteren, deutlich sichtbaren Leimfuge führen mußte. Anders bei »Super cut«.

Die beiden Hartmetall-Ritzmesser von »Super cut« »ritzen« wirklich nur die Deckschicht der Platte an. Sie werden exakt auf die Zahnstärke des Trenn-Sägeblattes eingestellt. Die beiden Kopierrollen, die links und rechts der Ritzmesser angebracht sind, tasten die Plattenoberfläche ab. Mit dieser Art des Vorritzens wird sogar das Ausreißen von langfaserigen Deckschichten (wie Furniere) verhindert. Einen Schnittversatz kann es nicht geben, was natürlich der Verleimqualität Ihrer Kanten zugute kommt.

- präzise und einfach einstellbare Hartmetall-Ritzmesser
- nur die Deckschicht wird angeritzt
- kein Schnittversatz
- dadurch bessere Verleimqualität der Kanten
- hohe Standzeit der Ritzmesser
- praktisches Hartmetall-Wendemesser-System

1220
automatic
Super
cut

Super cut
1220

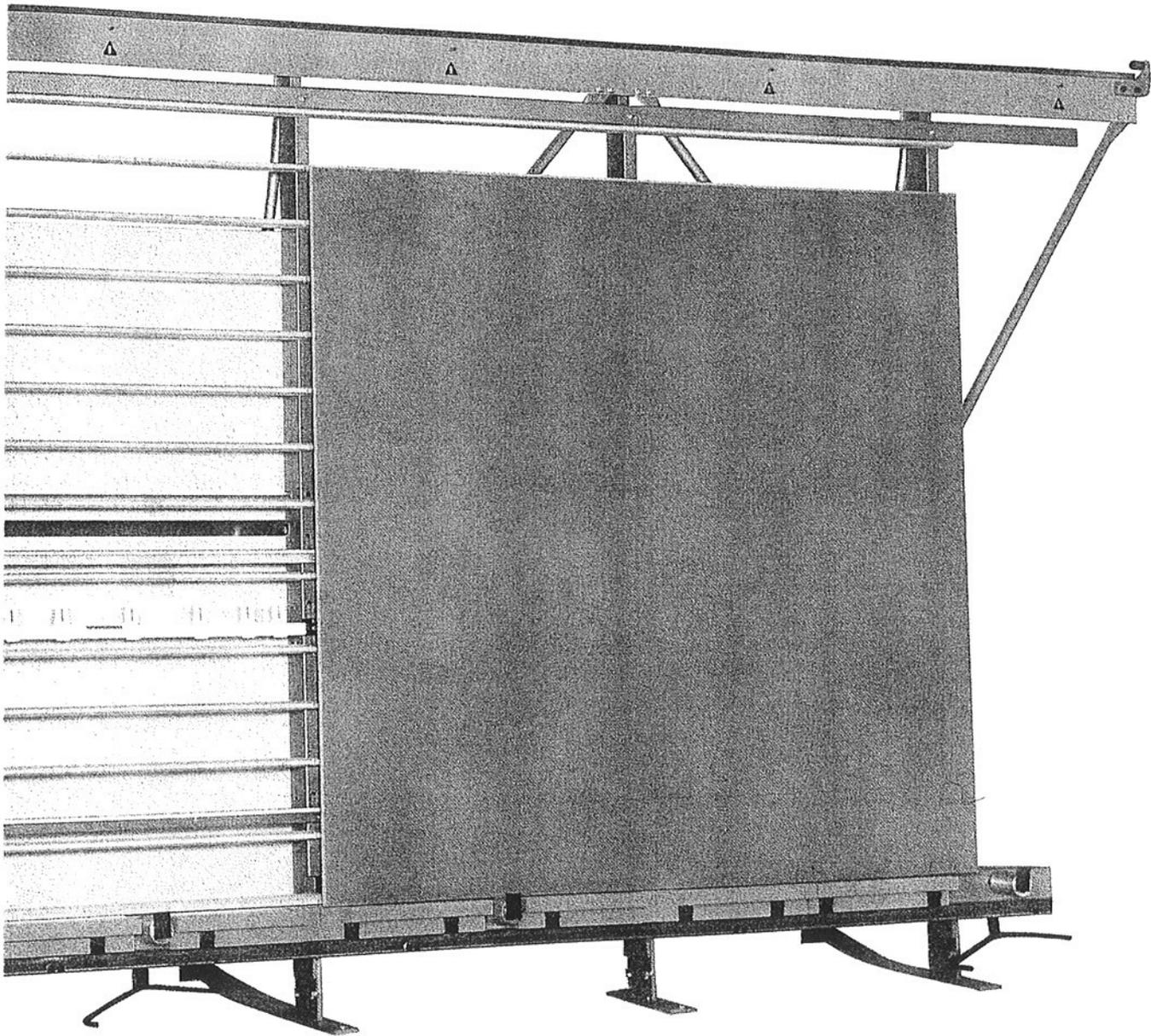


Technische Daten:

Arbeitsmaße:
 max. Durchlaßhöhe
 max. Besäumböhe
 max. Ritzhöhe, vertikal
 max. Werkstücklänge
 Schnitttiefe bis
 Sägeaggregat
 Motorleistung
 Sägeblatt-Drehzahl
 Sägeblatt-Ø
 Vorschub: Motorleistung
 Geschwindigkeiten
 Elektrischer Anschlußwert:
 Maschinenabmessungen:
 Grundfläche bei freier Aufstellung
 Grundfläche bei Wandbefestigung
 Höhe
 Maschinengewicht

Type 1220
 2050, 2200 oder 2800 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 4300 oder 5300 mm
 80 mm
 schwenkbar um 90°
 4,6 kW
 ca. 4420/min
 300 mm
 0,35/0,55 kW
 12 und 24 m/min
 Drehstrom, 5,2 kW

5555 x 1480 mm, 6555 x 1480 mm oder
 6555 x 1730 mm
 5555 x 1265 mm, 6555 x 1265 mm oder
 6555 x 1515 mm
 2745, 2895 oder 3495 mm
 ca. 900 kg



*Verpackung
(für Maschine 2200 x 5300 mm)*

*Bruttogewicht
Verpackung, seemäßig
(für Maschine 2200 x 5300 mm)*

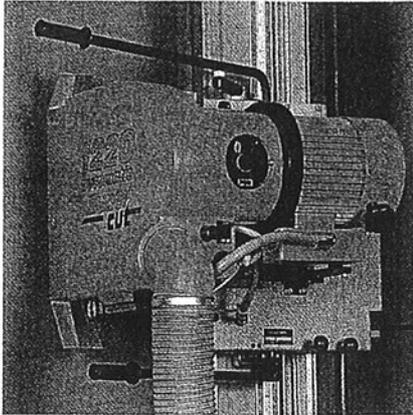
*Bruttogewicht, seemäßig
Ausstattung:*

Type 1220
Sägewagen auf Palette
3100 x 1040 x 1200 mm
Gestell im Verschlag
6630 x 600 x 1700 mm
ca. 1100 kg
2 Kisten
2980 x 1140 x 1080 mm
6740 x 690 x 1780 mm
ca. 1760 kg

*Klappschiene im 1., 2. und 3. Feld,
2 Längsanschlüsse auf Gestelllänge
durchgehend, Steifenanschlag bis 670 mm,
Programmschiene mit 3 Nocken,
Schlüsselsatz, Betriebsanleitung*

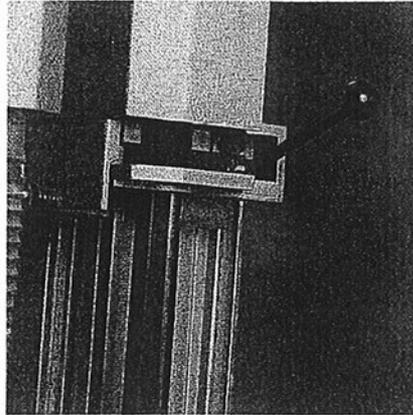
*Die technischen Daten stellen Richtwerte
dar. Änderungen müssen wir uns
vorbehalten, da unsere HOLZ-HER
Holzbearbeitungsmaschinen einer
ständigen Weiterentwicklung unterliegen.
Deshalb sind auch die Abbildungen
unverbindlich.*

Hochleistungsplattensägen im Detail



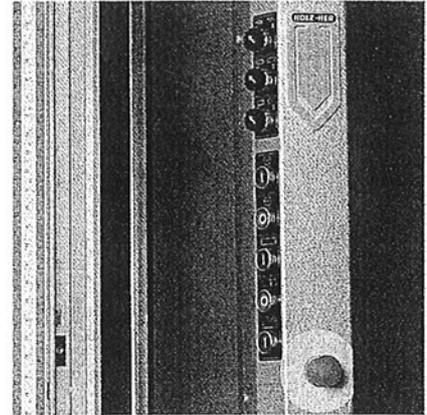
Sägeaggregat

mit Leistungsreserven
4,6 kW nur für das Sägeblatt
80 mm Schnittiefe
für Vertikal- und Horizontalschnitte
schwenkbar; Ein- und Austauschen an
jeder beliebigen Stelle.



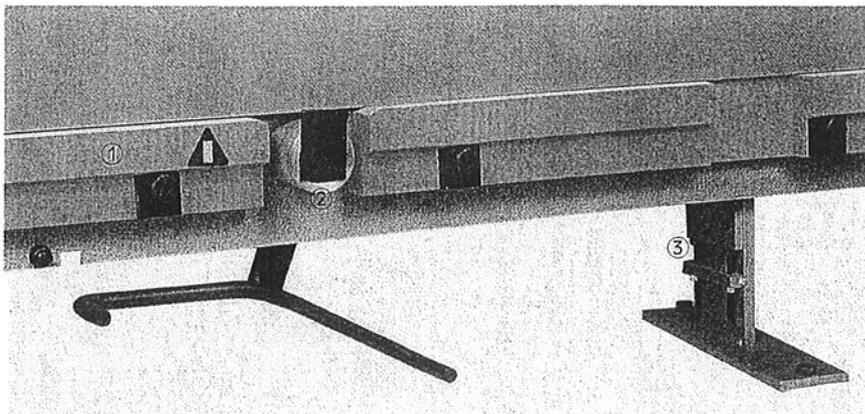
Multifunktionshebel

zum einfachen Bedienen.
Im Vertikalschnitt zum Einrasten des Säge-
wagens oben und unten zugleich, damit
ein absoluter Winkelschnitt gewährleistet
ist.
Im Horizontalschnitt zum Feststellen des
Sägeaggregates in jeder Schnitthöhe;
gleichzeitig wird der Auflagerost auto-
matisch verschoben, wenn das Sägeblatt
auf eine der Leisten treffen würde.



Bedienungstableau der 1220

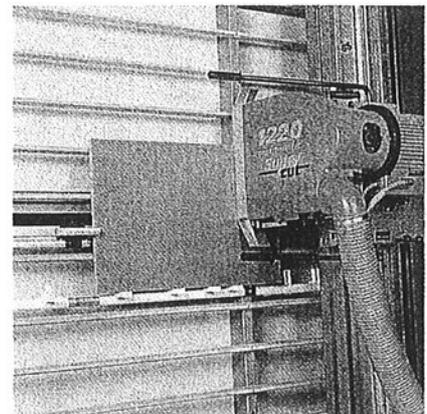
Wahlschalter für Vorschub langsam –
schnell, Ein- und Austauschen, Horizontal-
und Vertikalschnitt;
Arbeitstaster für Sägemotor und Vorschub-
motor getrennt mit Sicherheitschalter
gegen Fehlbedienung –
sowie Not-Ausschalter.



Werkstückauflagen

mit Transportrollen kombiniert

- ① stabile Holzauflagen zum mehrmaligen
Nachbesäumen mit nur einer Grund-
einstellung für höchste Schnittpräzision
und Winkelgenauigkeit
- ② Rollen werden zum Verschieben der
Platten angehoben und für den Schnitt
abgesenkt
- ③ verstellbare Gestellfüße, damit Uneben-
heiten des Werkstattbodens die Schnitt-
genauigkeit nicht beeinträchtigen.



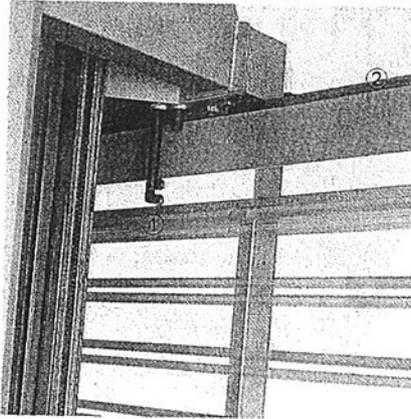
Klappschienen

zum Schwenken und Rasten, einzeln
geteilt für jedes Schnittfeld.

Bequemes Zuschneiden auch bei kleinen
Plattenabmessungen in Arbeitshöhe

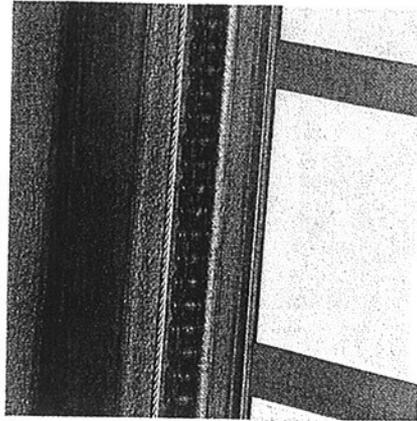
Sicherheits-System: keine Quetschgefahr,
kleinste Abschnitte können nicht nach
hinten wegkippen, einzelne Schwenk-
segmente, damit Sie größere Restplatten
nicht immer abräumen müssen.

Ergonomisch ausgestaltete Maßschienen
in Blickrichtung sowie Klemm-Anschlag
für Einhand-Bedienung.



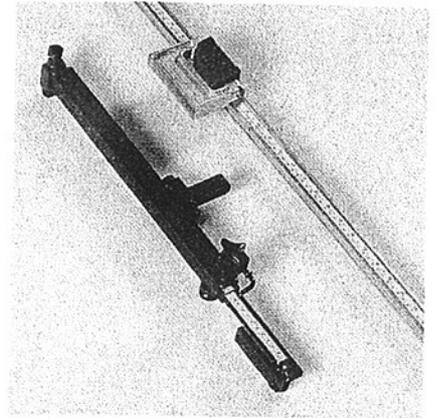
Verschieberost

- ① mit zwingender Ausweichmechanik, damit ein Beschädigen der Auflageleisten im Horizontalschnitt verhindert wird
- ② Präzisions-Führungsschiene – breit, stabil und plangeschliffen, damit der Sägewagen auf der gesamten Schnittlänge exakt im Winkel geführt werden kann.



Kettenführung

leichtläufig und zum ruckfreien Transport des schweren Sägewagens sowie des Sägeaggregats für den horizontalen und vertikalen Vorschub.



Längs- und Streifenanschlag ausgeklügeltes Maßanschlag-System:

Vertikalschnitt:

Feste Raststellen, Maßeinstellung am Längsanschlag, auch mit elektronischer Anzeige.

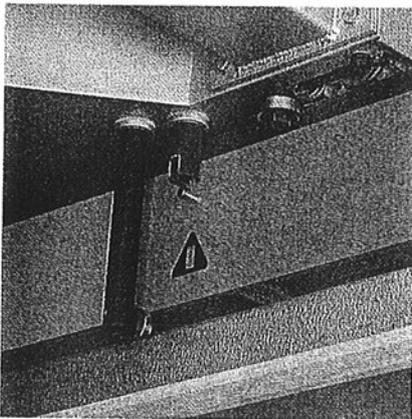
Horizontalschnitt:

Schneiden von Streifen mit dem Streifenanschlag für Zuschnitte von oben nach unten. Oder bei kleineren Werkstücken ab Klappschiene. Programmnocken bei Serienschnitten für Streifen.

Mit farblich zugeordneten Maßbändern.

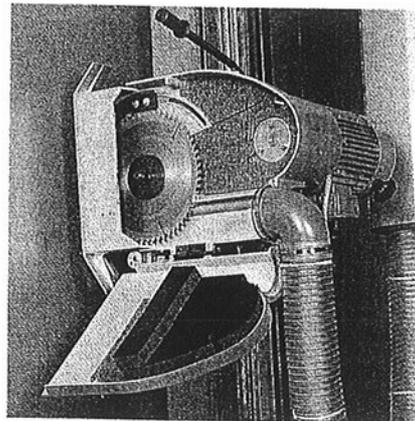
Für höchsten Bedienungskomfort:

Elektronisches Maßanschlag-System als Sonderzubehör für Horizontal- und Vertikalschnitt.



Feste Raststellen

für den Sägewagen oben und unten gleichzeitig;
exakter Winkelschnitt, auch bei hohen Plattenmaßen.



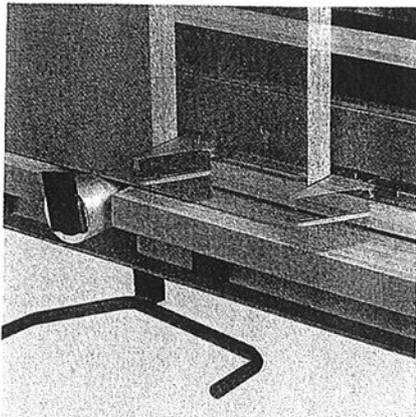
Sandwich-Schalldämmung

unser „leisestes“ Argument.

Sie müssen schon sehr genau binhören, wenn Sie das Geräusch von Motor und Sägeblatt hören wollen.

Weit unter der Norm des von der Holz-Berufsgenossenschaft zugelassenen Schallpegels (Schallminderung um mehr als 50%).

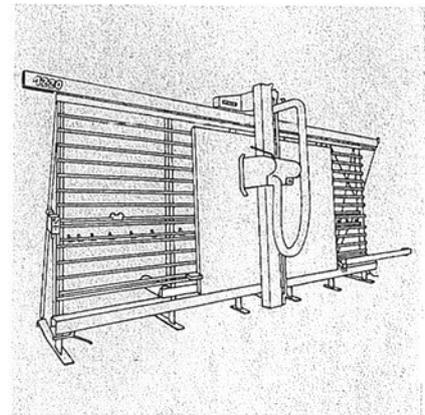
Sonderzubehör



**Stufenloser Vorschub
mit elektrischer
Verschiebeeinrichtung
für höchsten
Bedienungskomfort.**



Mit diesem Steuergerät verschieben Sie Ihre Platten einfach und schnell. So brauchen Sie nur noch einen Mann für die Zuschnittarbeiten.



Transportieren Sie Ihre Platten rationell und sicher an den Anschlag. Sie konzentrieren sich nur noch auf den reinen Zuschnitt, ohne den Arbeitsplatz am Bedienungs-Tableau zu verlassen. Ein Beitrag zur Humanisierung des Arbeitsplatzes.

*Bestell-Nr. 132.88 24 (220 V, 50/60Hz, 1Pb)
Bestell-Nr. 132.99 28 (110 V, 50/60Hz, 1Pb)*



Elektronisches Maßanschlag-System

*mit präziser, stoß- und drucksicherer Zahnstangenführung.
Einfach Längsanschlag oder Aggregat bis zum gewünschten Maß verfahren und feststellen, das ist alles.*

*Für den Horizontalschnitt:
Bestell-Nr. 132.31 41 (Type 1220)
Bestell-Nr. 132.31 56 (Type 1215)*

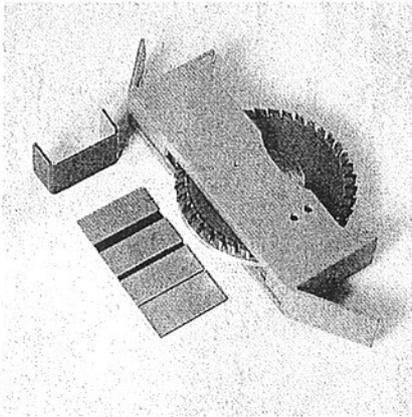
*für den Vertikalschnitt:
Bestell-Nr. 114.27 12*



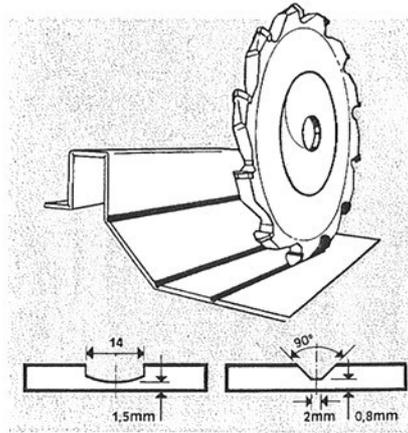
Mit der Kombination elektrische Verschiebeeinrichtung und elektronischem Maßanschlag-System perfektionieren Sie Ihren Plattenzuschnitt in äußerst rationeller Weise, verbunden mit höchstem Bedienungskomfort. Mit nur einem Besäumsschnitt an der oberen Plattenkante beginnen Sie, Ihre Platten von oben nach unten aufzuteilen: Sägeblatt-Stärke wegen der Schnittfuge in das Maßanschlag-System eingeben, Anschlag auf die Plattenkante aufsetzen, Maßanzeige nullen, festgeklemmtes Sägeaggregat lö-

Plattenzuschnitt noch rationeller, maß- genauer und sicherer.

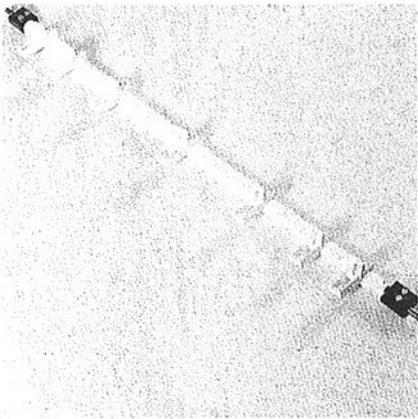
*sen und so lange vertikal verfahren, bis das gewünschte Maß auf der Digitalanzeige erscheint. Aggregat festklemmen und den Schnitt durchführen. In dieser Reihenfolge ziehen Sie Ihre Trennschnitte durch, bis die Platte aufgeteilt ist – ruck – zuck!
Für den Vertikalschnitt verschieben Sie nun die Plattenabschnitte zum eingestellten Längsanschlag, ohne daß Sie Ihren Arbeitsplatz am Bedienungs-Tableau des Sägeaggregats verlassen oder gar einen zweiten Kollegen zu Hilfe rufen müssen.*



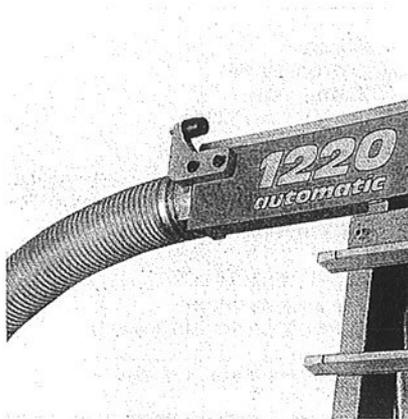
Alucobond-Fräseinrichtung
zum Fräsen und Nuten für Winkelkanten
mit Tastrollen für Plattenstärke 3 mm,
4 mm, 6 mm, zur präzisen Tiefenführung
Einbausatz, komplett:
Bestell-Nr. 132.37 17



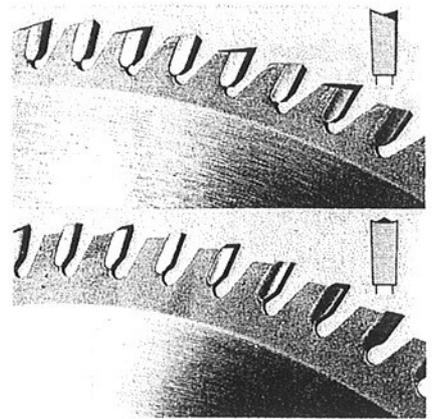
Tastrolle für Plattenstärke 8 mm
Bestell-Nr. 132.41 36
Zusatz-Absaugeinrichtung
Bestell-Nr. 132.92 19



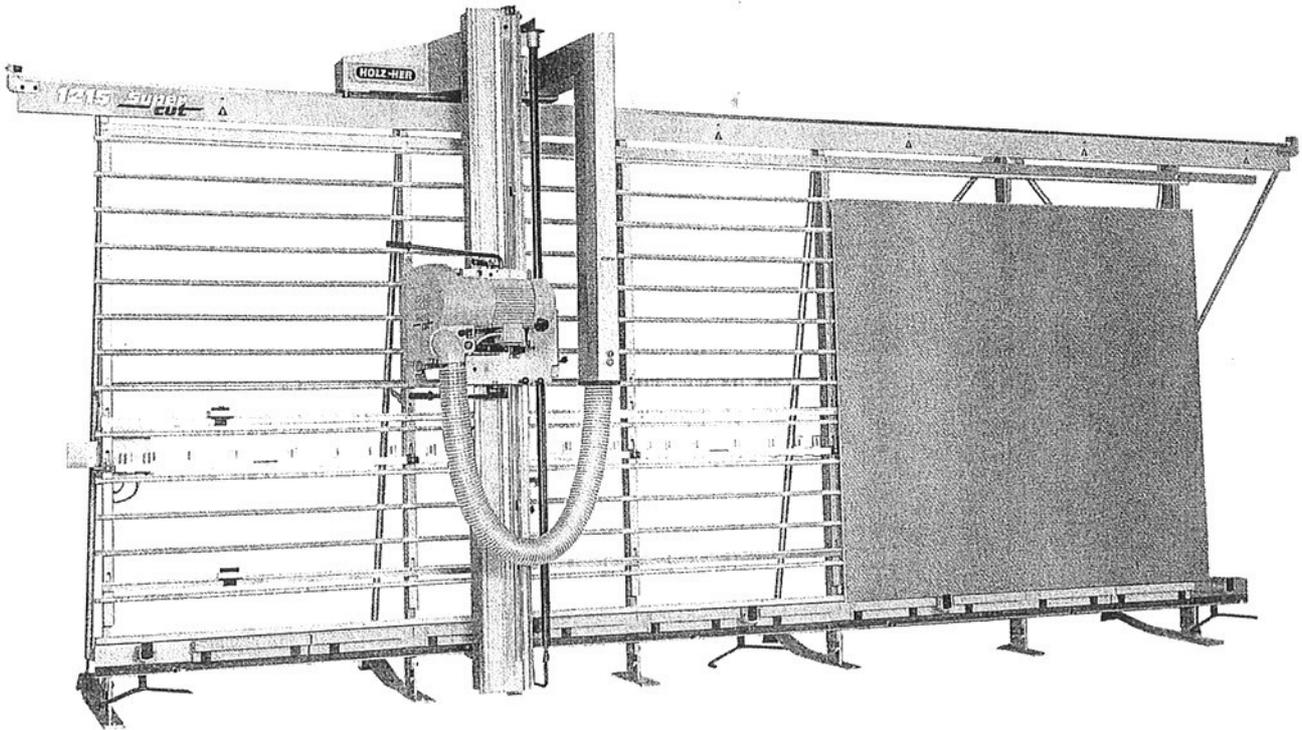
Kurze Klappschiene, komplett
um bei Sonderfällen die Maschine
mit weiteren Klappschienen ausstatten zu
können.
Bestell-Nr. 114.25 50



Staubabsaugung 1304
Plattensägen in dieser Schnittleistung
benötigen eine separate Absaugung mit
ausreichender Luft-Fördermenge.
Bestell-Nr. 32.11 92 (380 V, 50 Hz)



Sägeblatt-Auswahl
Sie erhalten bei uns Sägeblätter für
unterschiedliche Anforderungen.
Getestet und mit ständiger Qualitäts-
kontrolle.
HM-Kreissägeblatt, Ø 300 mm,
Wechselzahn, 60 Zähne,
mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen.
Bestell-Nr. 49.24 85
HM-Kreissägeblatt Ø 300 mm,
Hohlzahn-Dachzahn, 60 Zähne,
mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen.
Bestell-Nr. 49.02 10



Technische Daten:

Arbeitsmaße:
 max. Durchlaßhöhe
 max. Besäumböhe
 max. Ritzhöhe, vertikal
 max. Werkstücklänge
 Schnitttiefe bis
 Sägeaggregat
 Motorleistung
 Sägeblatt-Drehzahl
 Sägeblatt-Ø
 Elektrischer Anschlußwert:
 Maschinenabmessungen:
 Grundfläche bei freier Aufstellung
 Grundfläche bei Wandbefestigung
 Höhe
 Maschinengewicht
 Verpackung
 (für Maschine 2200 x 5300 mm)

Bruttogewicht
 Verpackung, seemäßig
 (für Maschine 2200 x 5300 mm)

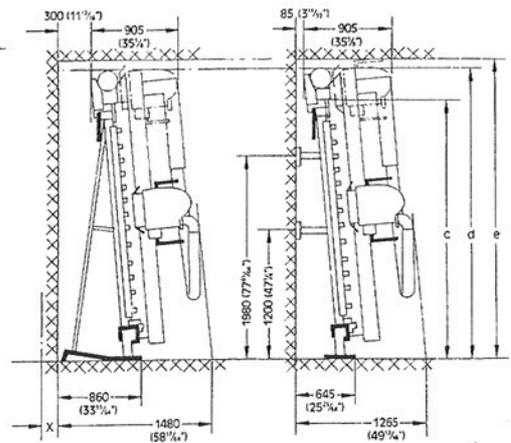
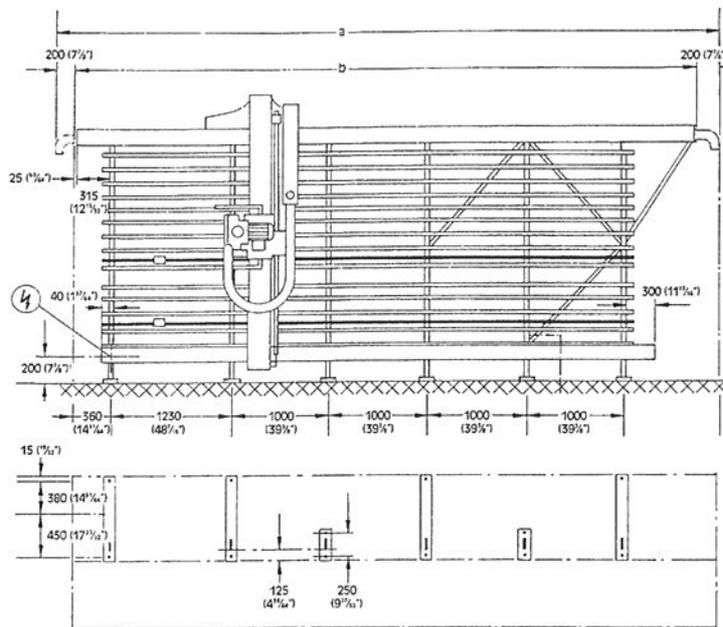
Bruttogewicht, seemäßig
 Ausstattung:

Type 1215
 2050, 2200 oder 2800 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 4300 oder 5300 mm
 80 mm
 schwenkbar um 90°
 4,6 kW
 ca. 4420/min
 300 mm
 Drehstrom, 4,6 kW

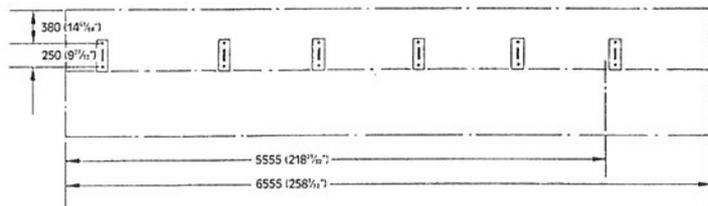
5555 x 1480 mm, 6555 x 1480 mm oder
 6555 x 1730 mm
 5555 x 1265 mm, 6555 x 1265 mm oder
 6555 x 1515 mm
 2745, 2895 oder 3495 mm
 ca. 740 kg

Sägewagen auf Palette
 3000 x 1040 x 1000 mm
 Gestell im Verschlag
 6630 x 600 x 1700 mm
 ca. 930 kg
 2 Kisten
 2980 x 1140 x 1080 mm
 6740 x 690 x 1780 mm
 ca. 1550 kg
 Klappschiene im 1., 2. und 3. Feld,
 2 Längsanschläge auf Gestellänge
 durchgehend, Steifenanschlag bis 670 mm,
 Programmschiene mit 3 Nocken,
 Schlüsselsatz, Betriebsanleitung

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.



Bodenbefestigung (freie Aufstellung)



Wandbefestigung

Maß	Schnittlänge 4300 mm	Schnittlänge 5300 mm
a	5755 mm	6755 mm
b	5355 mm	6355 mm

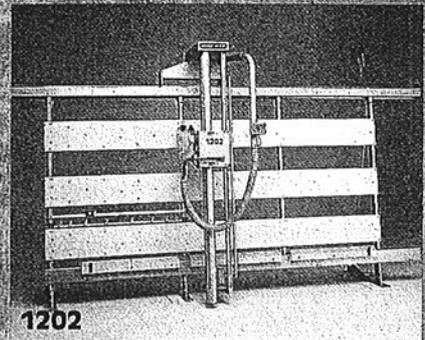
Maß	Schnitthöhe 2200 mm
c (Gestellhöhe)	2480 mm + 45 mm Verstellweg
d (Maschinenhöhe)	2845 mm + 45 mm Verstellweg
e (Raumhöhe)	2895 mm
Besäumhöhe	2100 mm
Durchlaßhöhe	2200 mm



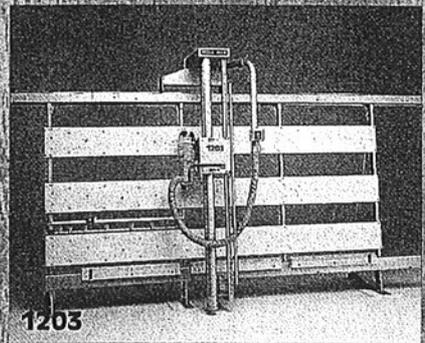
Vom Vorschubapparat zur Weltmarke

HOLZ-HER

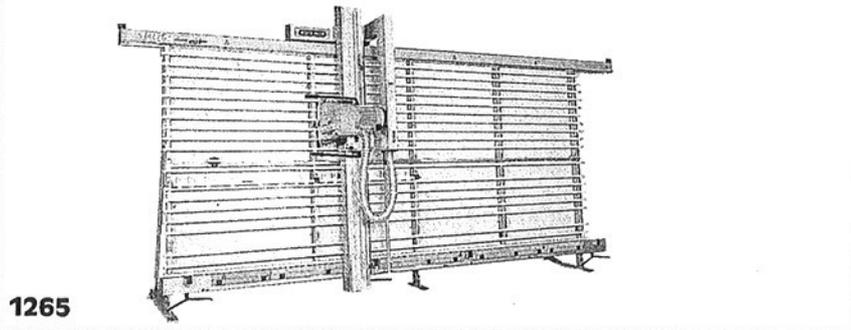
Super cut



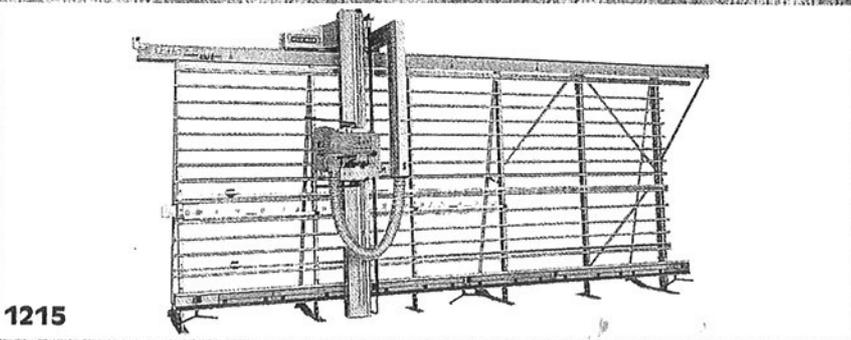
1202



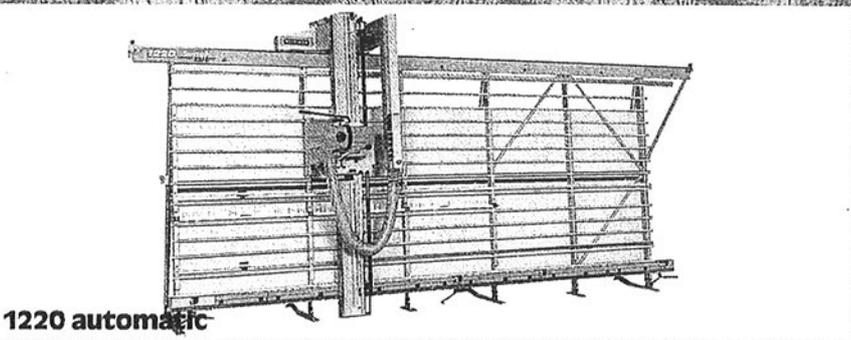
1203



1265



1215



1220 automatic

HOLZ-HER®

© 1998 Holz-HER Maschinenbau GmbH - Holz-HER Maschinenbau GmbH - Holz-HER Maschinenbau GmbH

