

Der Standard für den modernen Schreiner

AURIGA



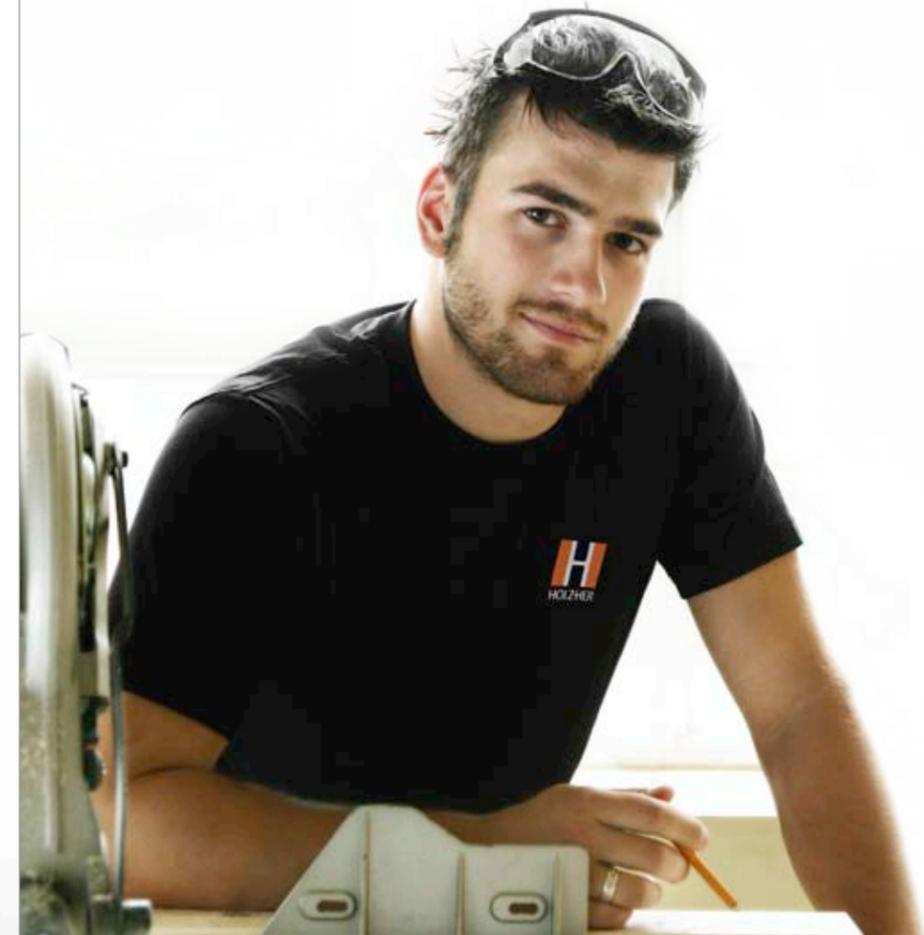
**JETZT NEU –
bis 60 mm Eckkopieren**

PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION

Topausstattung für hohe Produktivität

Die AURIGA-Baureihe bietet Hightech auf kleinem Raum und die Konzentration auf das Wesentliche für die hochwertige Kantenbearbeitung. Die Baureihe ist ausgelegt auf eine Werkstückdicke von bis zu 60 mm und Kantendicken bis zu 6 mm. Leistungsstarke Füge- und Kopierfräsaggregate runden das Bearbeitungsspektrum der AURIGA-Serie ab. Hierbei überzeugt sie in ihrer Klasse mit überdurchschnittlicher Produktivität und einer Topausstattung.

- Stabiles, geschweißtes Grundgestell mit Schallschutzhaube im Aggregatbereich.
- Ergonomisch angebrachte Steuerung direkt am Einlaufbereich.
- Ab der AURIGA 1304 verfügen die Maschinen über ein Fügefräsaggregat mit zwei Fräsmotoren und verstellbarem Einlauflineal. Auf Wunsch auch ohne Fügefräsaggregat lieferbar.



AURIGA

- Hochflexibler Kleberauftrag mit **Glu Jet** Hybrid Technologie auf allen Modellen im Standard aufgebaut.
- Diamantbestückte Fräser mit integrierter Späneabsaugung sowie hoher Rundlaufgenauigkeit und hoher Standzeit serienmäßig.
- Leistungsstarke Aggregate für Ihr perfektes Kantenfinish.
- Saubere und perfekte Bearbeitung der Kanten.



Überlegene Kompetenz im Kantenanleimen

Mit der Konzentration auf das Wesentliche vereinen die Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER eine kompakte Bauweise mit einem hohen Automatisierungsgrad. Damit setzt HOLZ-HER den Standard für den modernen Schreiner.



AURIGA 1303 | 1304

- Wahlweise mit und ohne Fügefräsaggregat.
- Zwei Finishaggregate serienmäßig.
- Werkstückdicken bis zu 60 mm und Kantestärken bis zu 6 mm mit dem optionalen 60/6-Paket verarbeitbar.



AURIGA 1307 | 1307 XL

- Inklusive Füge- und Eckkopieraggregat für die Komplettbearbeitung.
- Wahlweise mit zwei bzw. drei Finishaggregaten – Radiusziehklinge, Flächenziehklinge und Schwabbelaggregat.
- AURIGA 1307 XL auch mit Sprüheinrichtung erhältlich (Option).



AURIGA 1308 | 1308 XL

- Edge-Control-PC-Steuerung für einfache Programmierung und schnelles Einrüsten über NC-Servoachsen.
- Höchster Automatisierungsgrad in ihrer Klasse.
- JETZT NEU: Mit Touchscreen und Netzwerkanschluss (Option).



Optional mit motorischer
Druckbrückenverstellung

Zukunftssicher durch hohe Standards

Die HOLZ-HER Steuerungen Edge Control PPC 221 und PPC 231 (AURIGA 1308 | 1308 XL) sind extrem leistungsfähig und Vorbild für eine einfache Bedienung. Zum Einsatz kommt ein großzügig ausgelegter Industrie-PC. Das Ein- und Umrüsten der Maschine war noch nie rationeller zu bewerkstelligen.

Bildschirm

- Farbbildschirm PPC 221 (Standard) oder 15"-Touchscreen PPC 231 (Option).
- Grafische Bedienoberfläche, alle Informationen in Klartext und/oder Grafik.
- Einfache Bedienung – dreh- und schwenkbares Bedienpult in Augenhöhe.
- Staubsichere Folientastatur – schützt den PC für eine hohe Lebensdauer.
- LED-Anzeige für Aggregatvorwahl.

Programmliste

- Einfacher Programmaufruf mit Programmnamen und -nummern.
- Umfangreicher Programmspeicher für jede gewünschte Anwendung.
- Einzelanwahl der Aggregate mit den Funktionen für Sollwerte, Streckenpunkte und Werkzeugkorrekturen als Grundeinstellungsmöglichkeiten.
- Rüstvorgänge für Aggregate und deren Achseinstellungen zentral und übersichtlich per Feinjustierung auf 1/100 mm Genauigkeit (abhängig von der Bestückung).

Integrierte Streckensteuerung

- Intervallanzeige für den kürzesten Werkstückabstand.
- Streckenpunkte werden generell bzw. programm-spezifisch gesteuert.
- Übersichtliche und komplette Erfassung aller Betriebsdaten: Gesamtlaufmeter, Gesamtstückzahl, Gesamtstunden sowie Laufmeter, Stückzahl und Zeit pro Programm mit Resetfunktion.
- Servicemeldungen in Klartext.
- Integriertes Synchron-Bus-System für hohe Genauigkeit bei der Aggregatansteuerung.
- Individuelle Verwaltung für bis zu zehn Benutzer mit Passwortschutz und Einzelberechtigung.

Ausstattung / Service

- Netzwerkanbindung (Option).
- Onlinewartung (Option), schneller Datenaustausch mit dem HOLZ-HER Service.
- Barcode-Schnittstelle (Option).
- Anbindung an HOLZ-HER Prozessdatenerfassung (HHPDE) zum direkten Auslesen von Betriebsdaten.

Hoher Bedienkomfort



Auf den Punkt gebracht: die Steuerung der AURIGA

Mit der übersichtlichen Steuerung ist die AURIGA 1303 | 1304 | 1307 | 1307 XL einfach und schnell zu bedienen.

- Exakte Temperatursteuerung des HOLZ-HER **Glu Jet** Systems für den Kleberauftrag über zwei Heizkreise.
- Einfaches Umschalten des Magazins von Rollen- auf Streifenware.
- Kappaggregat abschaltbar für spitze bzw. nicht rechtwinklige Werkstücke.
- Kappaggregat vom Bedienpult aus pneumatisch schwenkbar.
- Fräsaggregat pneumatisch umstellbar von Bündig- auf Radiusfräsen oder pneumatisch komplett ein- und ausrückbar (Option).
- Wahlschalter für Option Flächenziehklinge (AN/AUS).
- Wahlschalter für das automatische Nachladen von Kleber.

Hocheffiziente Fertigung durch HOLZ-HER Maschinenverbund Programmieren – Sägen – Kantenanleimen – CNC-Bearbeitung

CabinetControl (1)

- Korpusmöbel per Mausclick.
- Automatische Erzeugung der Zuschnittlisten und CNC-Programme.

Rationelles und präzises Sägen (2)

- Perfekte Schnittergebnisse.
- Ausgereifte Optimierungssoftware.
- Optimaler Sägezyklus.

Intelligentes Kantenanleimen (3)

- Programmauswahl per Knopfdruck.
- Alternativ vollautomatisch über Barcode.

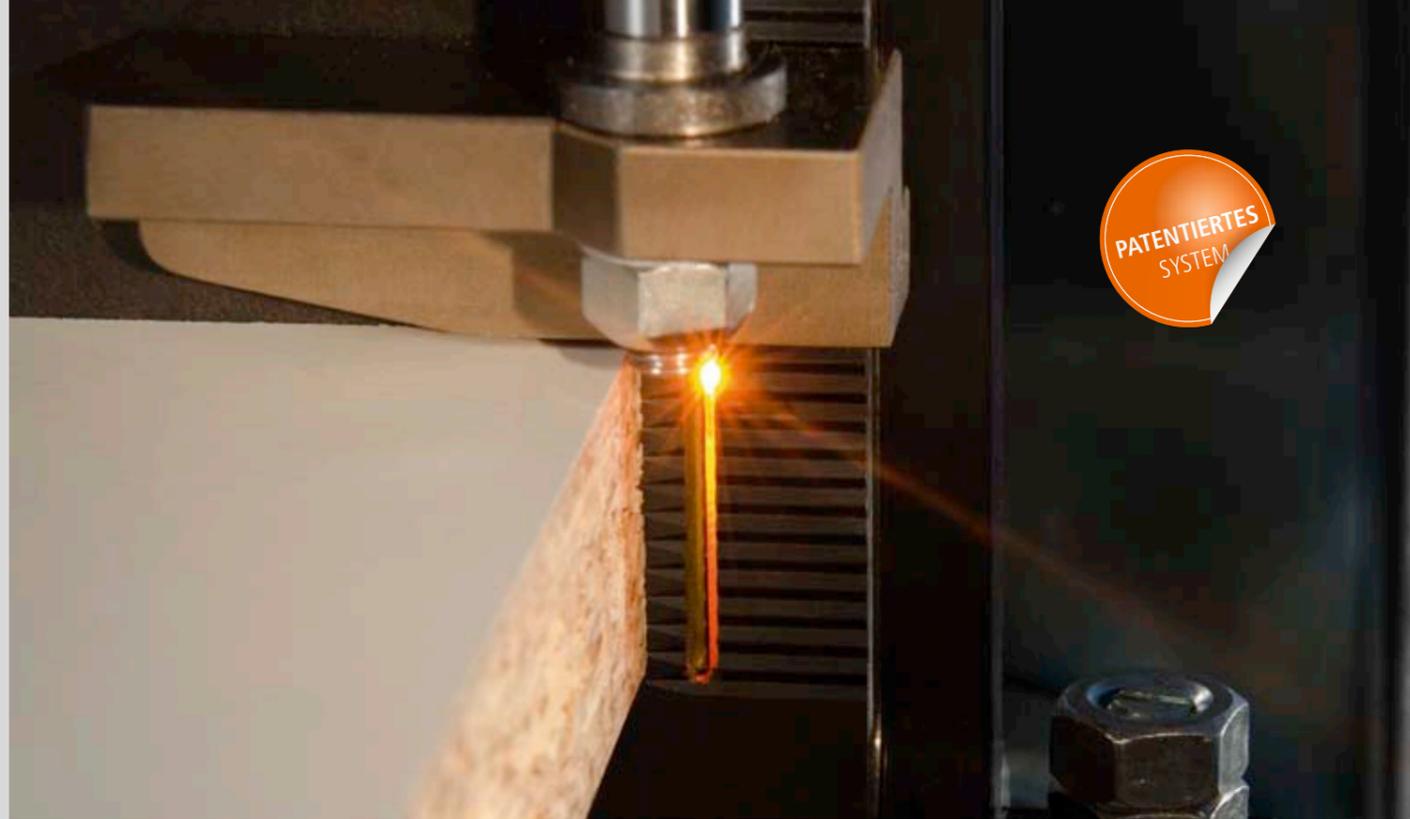
Perfekter Datenfluss (4)

- Programminformationen auch über Data-Matrix-Barcode.

Effektive CNC-Performance (5)

- Automatischer Programmaufruf aus Barcode.
- Variable Programmierung über CAMPUS-Software.
- Perfekte Fräsergebnisse.



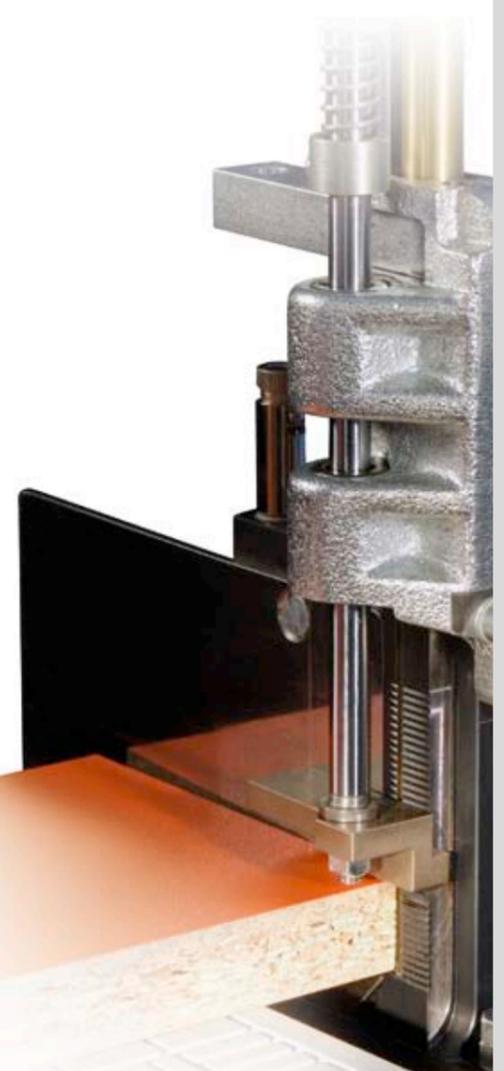


Glu Jet – Nullfuge mit Dünnschichttechnologie

Hauchdünne Klebefugen, die sich ohne Weiteres mit den industriellen Laserkanten messen können, sind mit dem HOLZ-HER **Glu Jet** System problemlos und mit konkurrenzloser Flexibilität realisierbar.

Die klaren Vorteile der Hybrid Technologie in Verbindung mit der neuen HOLZ-HER Dünnschichttechnologie machen das Klebersystem zum Allrounder für das Handwerk und den industriellen Nutzer. Die optische Nullfuge mit PUR-Kleber – und somit im Nassbereich einsetzbar – wird für HOLZ-HER Kunden selbstverständlich.

Zuverlässigkeit, Qualität und Erfahrung – dafür steht HOLZ-HER mit drei Jahren Gewährleistung auf das patentierte **Glu Jet** Düsen-system ein.

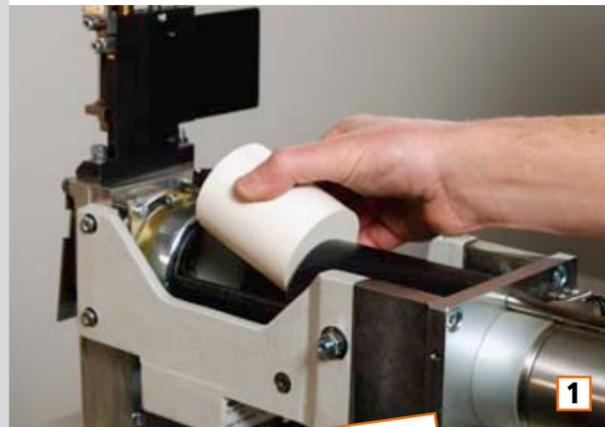


KLEBERAUFTRAGSSYSTEM

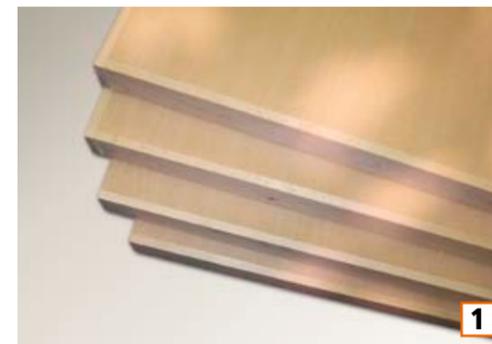
Hybrid Technologie – zwei Systeme perfekt kombiniert

Die Kantenanleimmaschine ist entscheidend für eine hochwertige Optik Ihrer Möbelstücke. Profitieren auch Sie von 45 Jahren HOLZ-HER Technologieführerschaft im Kantenanleimen.

- Farbigen oder neutralen Kleber haben Sie im Handumdrehen gewechselt.
- Patronen- oder Granulatform (Bild 1 und 2) – der Kleber ist in wenigen Minuten umgestellt.
- Auch ein Wechsel von EVA- auf PUR-Kleber ist in kurzer Zeit zu bewerkstelligen.
- Genauso schnell ist das komplette System in wenigen Minuten vollständig gereinigt.



Nur 3,5 Minuten Aufheizzeit



Überlegen in der Optik bei jedem Material

Anfangen von der modernen Hochglanzkante bis hin zu Massivholzkanten im Querschnitt 6 x 65 mm bleibt HOLZ-HER in seiner Vielfalt unerreicht.

Setzen Sie heute Maßstäbe für den Trend von morgen.

- Massivholzkanten (Bild 1)
- Furnierkanten
- Kunststoffkanten (Bild 2)
- Aluminiumkanten
- Resopalkanten
- Melaminharzkanten
- und viele mehr

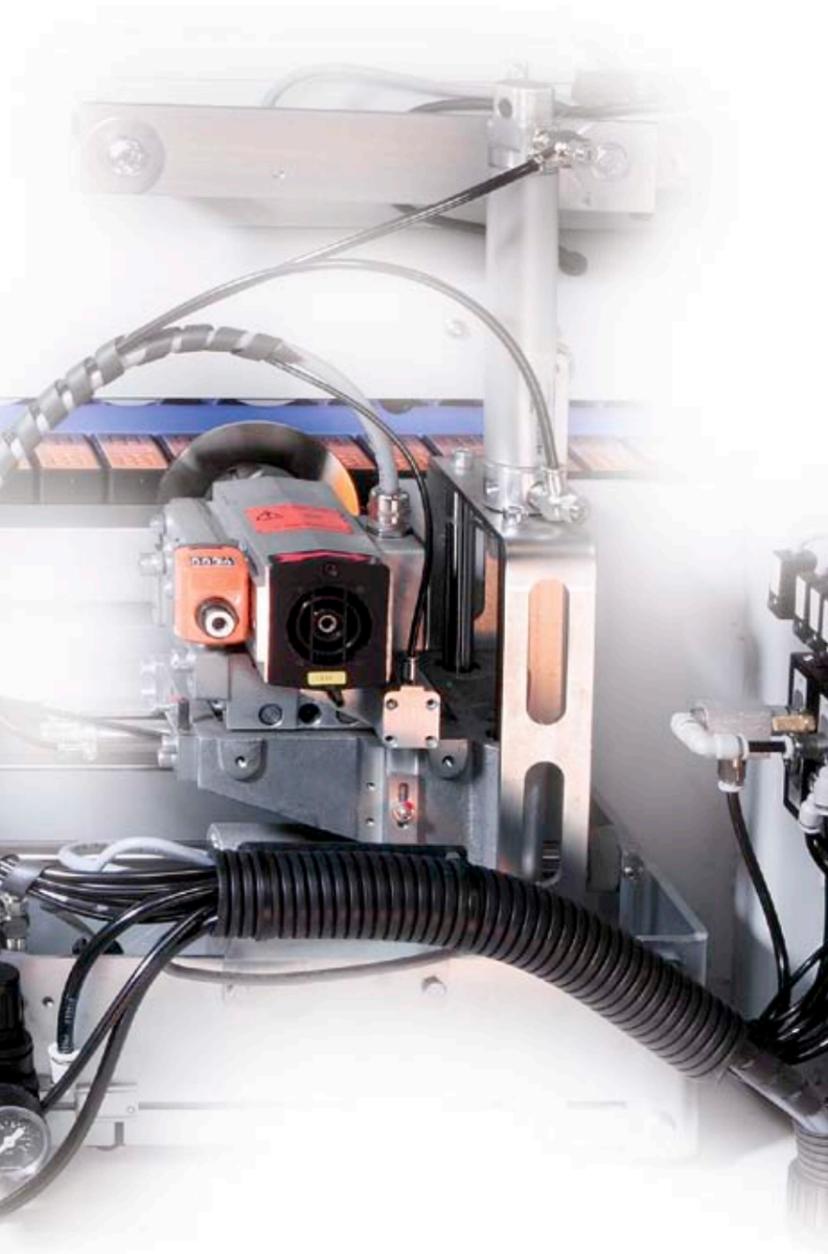
Perfekte Bekantung

Die Aggregate der AURIGA bieten ein überzeugendes Leistungsspektrum. Vom Fügefräsaggregat, dem Kantenmagazin, dem unübertroffenen HOLZ-HER Kleberauftragsystem, den Kapp- und Fräsaggregaten bis zum individuell bestückbaren Nachbearbeitungsbereich stehen Ihnen bis zu zehn starke Module für die perfekte Bekantung zur Verfügung.

Eckkopieren

Eckkopieraggregat zum Eckenbearbeiten bis 3 mm Kantenstärke. Werkzeugausstattung für Radien bis 3 mm und Fase bis 45 Grad – Postformingprofile möglich.

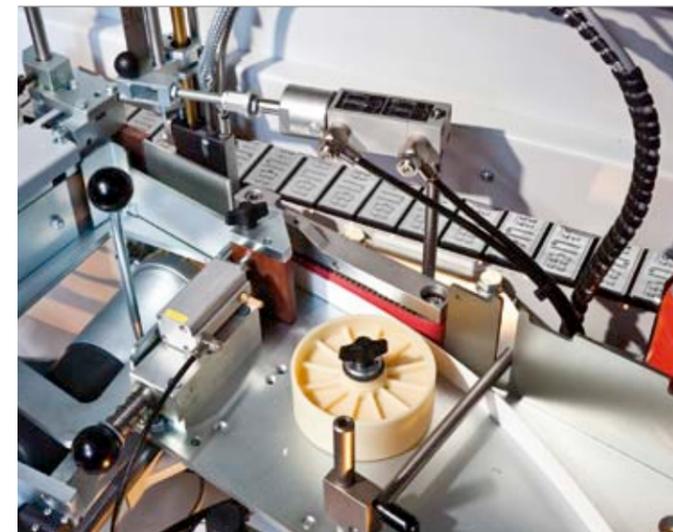
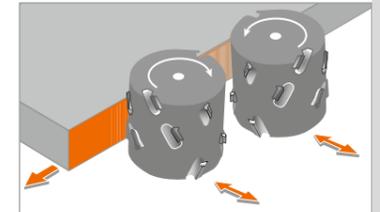
- Diamantbestücktes Werkzeug für hohe Standzeiten.
- Integrierte Späneerfassung im Werkzeug.



Fügefräsen

Geschnittene Kanten haben oft kleine Ausrisse in der Deckschicht. Das Fügefräsaggregat sorgt für perfekte Klebeflächen und bereitet die Platten auf das Anleimen vor. Ausgestattet mit dem Schnellwechselflansch ProLock.

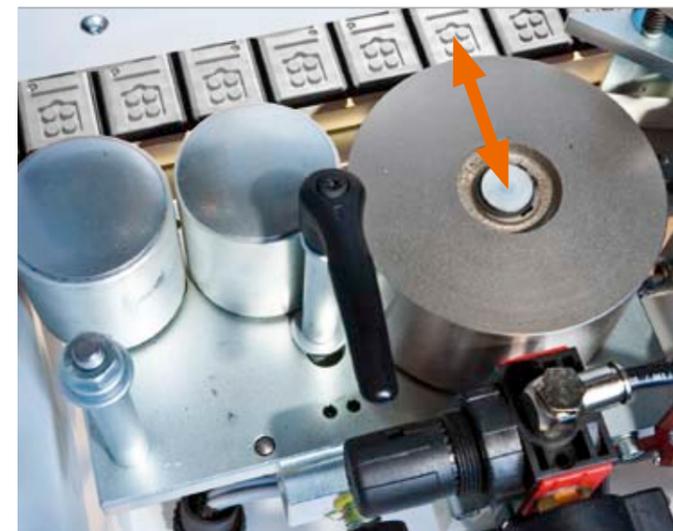
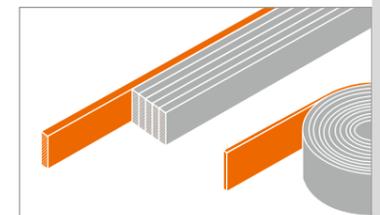
Inklusive Höhenverstellung für die optimale Schneidenausnutzung.



Kantenzuführung

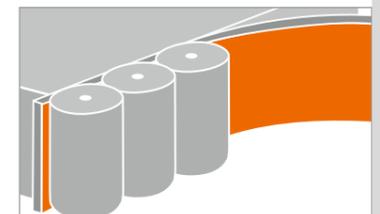
Vollautomatische, bedienerfreundliche Zuführung von Rollen- und Streifenware; werkzeuglose Umrüstung.

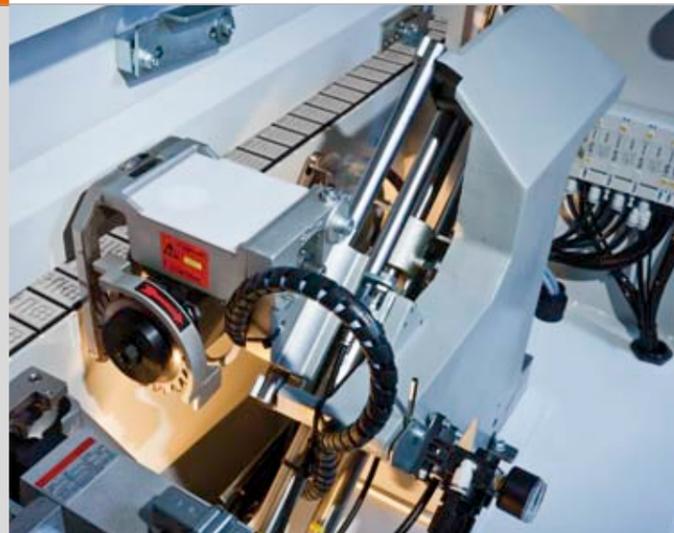
Materialschonender Kanten-transport über Transportriemen und Kantenerkennung über Lichtschranke.



Druckwerk

Hochwertiges 3-Rollen-Druckwerk für saubere und starke Verpressung der Kante mit der Platte. Erste Rolle motorisch angetrieben und pneumatisch einsetzgesteuert. Zwei konische Nachdruckrollen.

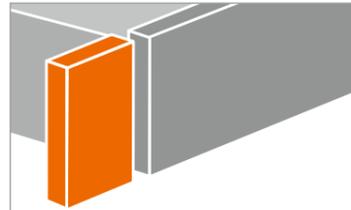




Kappaggregat pneumatisch

Zum Gerade- oder Fasekappen bei Dünnkanten; serienmäßig pneumatisch schwenkbar auf 10 Grad. Hochwertige Ausführung mit stabilem Gussständer.

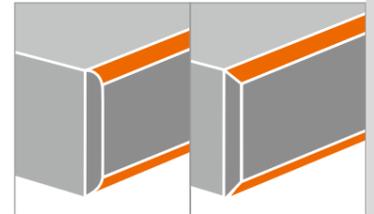
Sägemotoren jeweils auf zwei Führungen für ein präzises Abkappen der Kantenüberstände.



Die Nachbearbeitung

Perfektes Finishing – großzügiger Nachbearbeitungsbereich für bis zu drei Nachbearbeitungsaggregate (modellabhängig).

■ **Ziehklingenaggregat**
Für die perfekte Glättung von Radien oder Fasen an Kunststoffkanten.

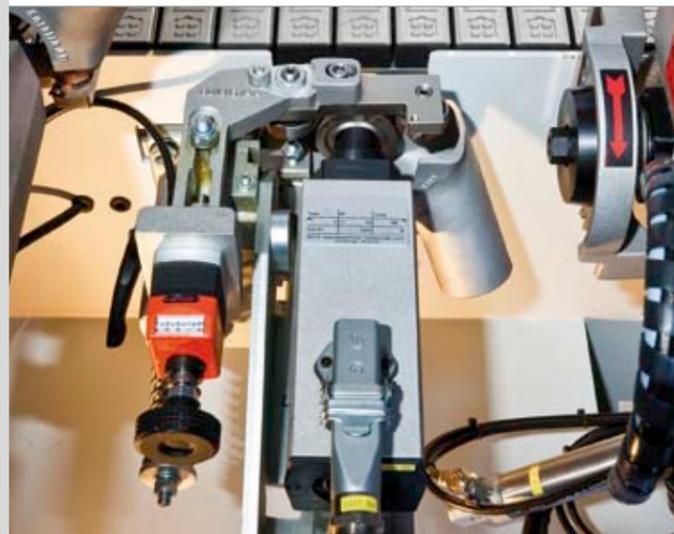
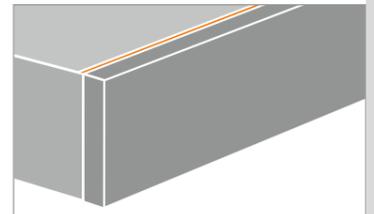


Auch mit zwei NC-Servoachsen erhältlich (Optional für AURIGA 1308 und 1308 XL) (Bild 1).

■ **Schwabbelaggregat**
Polieren, bis es glänzt; für die komplette Nachbearbeitung (Bild 2).



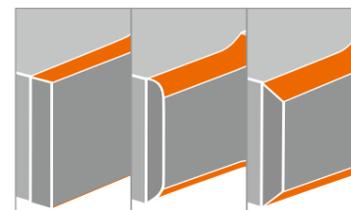
■ **Flächenziehklinge**
Letzte Kleberreste werden rückstandslos über die einsatzgesteuerte Flächenziehklinge abgezogen und durch die integrierten Blasdüsen von der Platte entfernt (Bild 3).



Fräsaggregat pneumatisch

Multifunktionsfräsaggregat zum Bündigfräsen bis 6 mm Kantenstärke, Radien bis 3 mm, Schwenkbar 0 – 5 Grad. Inklusive Diamantwerkzeuge.

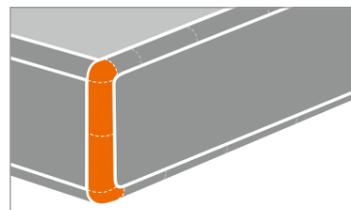
Weitere Ausstattung:
– Integrierte Späneführung im Werkzeug.
– ProLock-System.



Kopierfräsaggregat

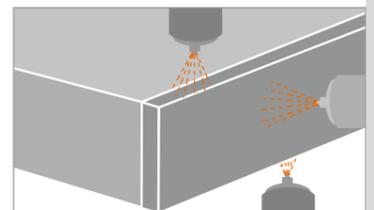
Aggregat zum Kopieren der vertikalen, stirnseitigen Kanten, verschiedene Kantenprofile möglich – auch Postformingprofile. Integrierte Späneabführung. Mit diamantbestückten Werkzeugen für eine lange Lebensdauer der Werkzeuge.

JETZT NEU: Mit Arbeitshöhe 60 mm bei AURIGA 1308 und 1308 XL.



Sprüheinrichtung vorn und hinten

Im Einlaufbereich wird ein Trennmittel über spezielle Sprühdüsen punktgenau aufgebracht. Hierdurch wird ein Anhaften eventueller Kleber- und Schmutzreste verhindert. Diese Kleber- und Schmutzreste werden über die Sprüheinrichtung im Auslaufbereich (Reinigungsmittel) mithilfe des Schwabbelaggregats sicher entfernt (Optional erhältlich für AURIGA 1307 XL und 1308 XL).



Die AURIGA-Baureihe in der Übersicht

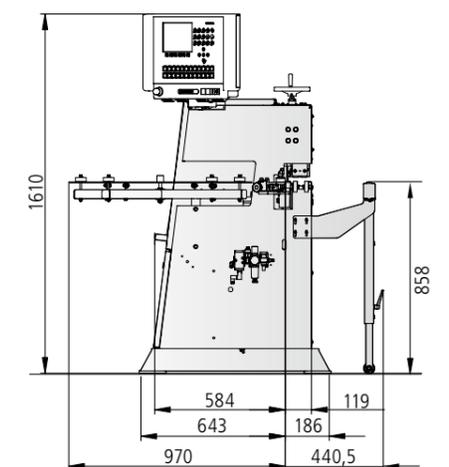
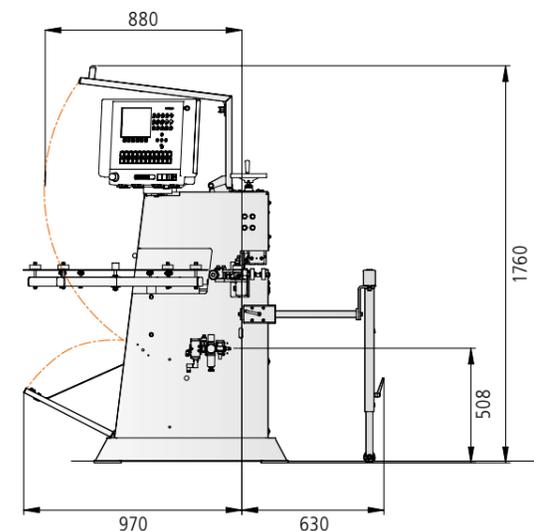
Maschine	AURIGA 1303	AURIGA 1304	AURIGA 1307	AURIGA 1307 XL	Optionen
Steuerung	Kompaktsteuerung	Kompaktsteuerung	Kompaktsteuerung	Kompaktsteuerung	
Brücke	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	
Magazin	Autom. für Rollen- und Streifenware bis 6 mm	Autom. für Rollen- und Streifenware bis 6 mm	Autom. für Rollen- und Streifenware bis 6 mm	Autom. für Rollen- und Streifenware bis 6 mm	
Fügen	x	45 mm*	45 mm*	45 mm*	* 60 mm
Kleberauftrag	Glu Jet*	Glu Jet*	Glu Jet*	Glu Jet*	* Granulat- und/oder Patronenschacht
Druckwerk	3 Rollen pneum. inkl. konischer Nachdruckrollen				
Kappen	Einmotorig 45 mm* pneumatisch schwenkbar	Einmotorig 45 mm* pneumatisch schwenkbar	Einmotorig 45 mm* pneumatisch schwenkbar	Zweimotorig 60 mm pneumatisch schwenkbar	* Zweimotorig 60 mm
Fräsen	Multifunkt. 6 mm*	Multifunkt. 6 mm*	Multifunkt. 6 mm*	Multifunkt. 6 mm*	* Multifunkt. pneum. 6 mm; schwenkbar 0°–15°
Eckkopieren	x	x	45 mm	45 mm	
Radius-zieh Klinge	Mechanisch* inkl. Spänefangkasten	Mechanisch* inkl. Spänefangkasten	Mechanisch* inkl. Spänefangkasten	Mechanisch* inkl. Spänefangkasten	* Pneumatisch
Flächen-zieh Klinge	Anstelle von Schwabbelaggregat*	Anstelle von Schwabbelaggregat*	Anstelle von Schwabbelaggregat*	Einsatzgesteuert inkl. Blasdüsen	* Einsatzgesteuert inkl. Blasdüsen
Schwabbeln	Schwabbelaggregat	Schwabbelaggregat	Schwabbelaggregat	Schwabbelaggregat	
Sprüh-einrichtung	x	x	x	*	* Trenn- und Reinigungsmittel

Maschine	AURIGA 1308	AURIGA 1308 XL	Optionen
Steuerung	Edge-Control-PC-Steuerung*	Edge-Control-PC-Steuerung*	* Touchscreen mit Netzwerkanschluss
Brücke	Manuell*	Manuell*	* Motorisch
Magazin	Autom. für Rollen- und Streifenware bis 6 mm	Autom. für Rollen- und Streifenware bis 6 mm	
Fügen	45 mm*	45 mm*	* 60 mm
Kleberauftrag	Glu Jet*	Glu Jet*	* Granulat- und/oder Patronenschacht
Druckwerk	3 Rollen pneum. inkl. konischer Nachdruckrollen	3 Rollen pneum. inkl. konischer Nachdruckrollen	
Kappen	Zweimotorig 60 mm pneumatisch schwenkbar	Zweimotorig 60 mm pneumatisch schwenkbar	
Fräsen	Multifkt. pneum. 6 mm* schwenkbar 0°–15°	Multifkt. pneum. 6 mm* schwenkbar 0°–15°	* MOT 4 pneumatisch schwenkbar
Eckkopieren	60 mm	60 mm	
Radius-zieh Klinge	Pneumatisch* inkl. Spänefangkasten	Pneumatisch* inkl. Spänefangkasten	* MOT 2
Flächen-zieh Klinge	Anstelle von Schwabbelaggregat*	Einsatzgesteuert inkl. Blasdüsen	* Einsatzgesteuert inkl. Blasdüsen
Schwabbeln	Schwabbelaggregat	Schwabbelaggregat	
Sprüh-einrichtung	x	*	* Trenn- und Reinigungsmittel

Option
 Standard
 x Nicht möglich
 Freiplatz

TECHNISCHE DATEN

Maschinenabmessungen	AURIGA 1303	AURIGA 1304	AURIGA 1307	AURIGA 1307 XL	AURIGA 1308	AURIGA 1308 XL
Gesamtlänge (mm)	3917	3917	4630	4930	4630	4930
Gewicht (kg)	930	1055	1250	1420	1250	1420
Vorschubgeschwindigkeit						
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10	10	10	10	10	10
Arbeitsmaße						
Mindestwerkstücklänge (mm)	160	160	160	160	160	160
Werkstückhöhe (mm)	6–45 (60)	6–45 (60)	6–45 (60)	6–60	6–60	6–60
Kantenstärke (mm)	0,4–3 (6)	0,4–3 (6)	0,4–3 (6)	0,4–6	0,4–6	0,4–6



Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.com



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Bildnachweis: © istock | lisegagne

D – HOLZ-HER 3117 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 12.03.2012 – Erstausgabe: 12.03.2012

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH
D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 7022 702-0
Fax: +49 (0) 7022 702-101
www.holzher.com