



SELECTA

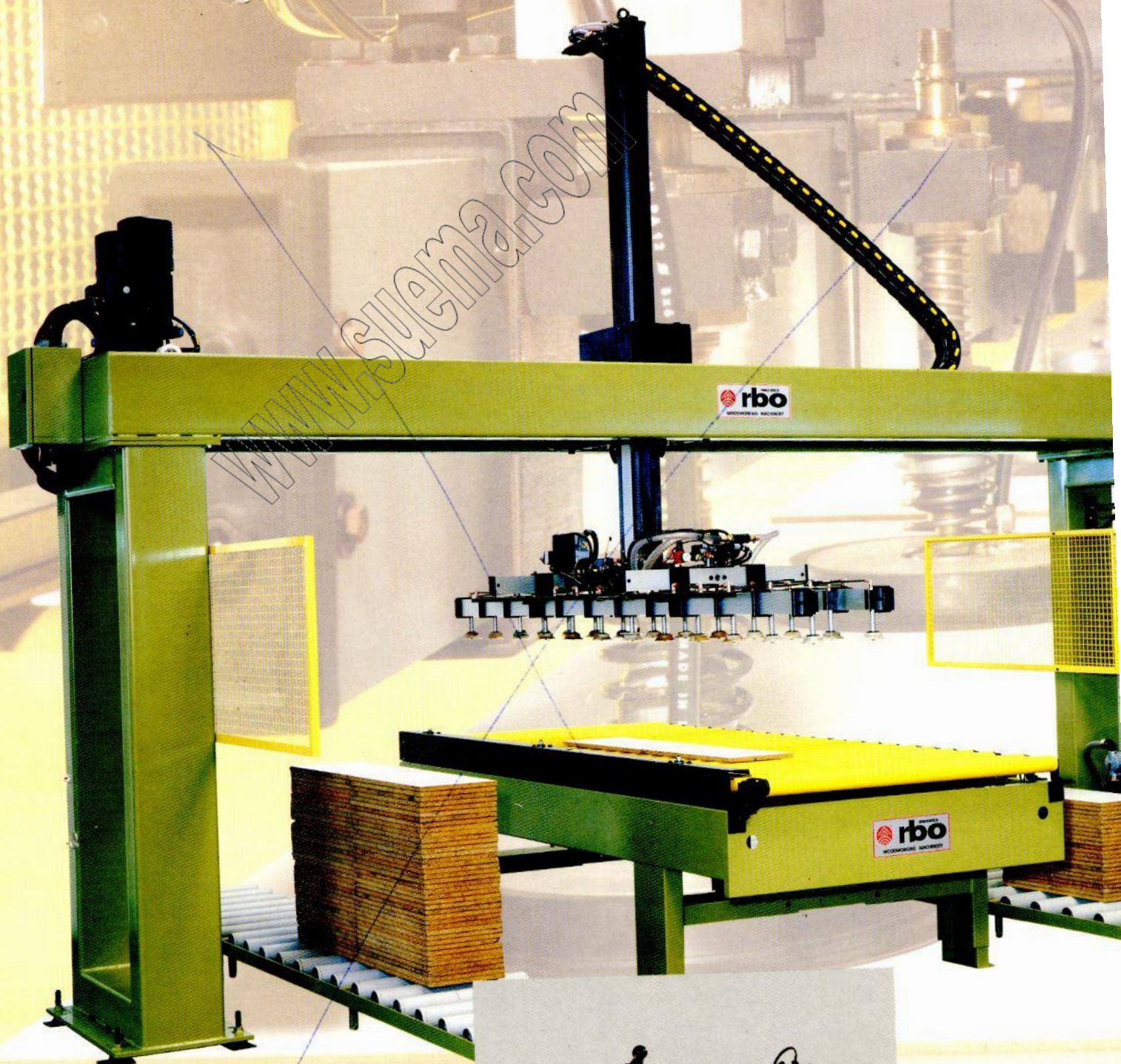
L-S/D
L-SC/D

meccanica

rbo



www.suama.com



Dispositivo di carico in doppia fila • Dispositif de chargement en double rang • Feeding device to feed panels in a double row • Zuführungsvorrichtung in Doppelreihe



Dispositivo di scarico in doppia fila • Dispositif de déchargement en double rang • Stacking device to stack panels in a double row • Ab-stapelvorrichtung in Doppelreihe



SELECTA L-S/D

Caricatore a ponte con telaio a doppia trave di scorrimento e sistema di prelievo a ventose. Macchina per linee ad alte prestazioni, e cicli continui di lavorazione. Adatta a caricare pannelli di medie dimensioni per linee di squadrabordatura, foratura, levigatura, verniciatura, post / soft forming. Dotazione standard di inverter per ottimizzazione dei percorsi e console per impostazione dati di lavoro.

Chargeur à pont avec châssis à double poutre coulissante et châssis de prélèvement à ventouses. Machine pour chaînes avec productions élevées et cycles de travail en continu. Pour l'alimentation des panneaux avec moyennes dimensions pour chaînes d'équerrage et placage de chants, perçage, calibrage, vernissage, post / soft-formage. Equipée avec inverseur pour l'optimisation des parcours de travail. Console pour programmation données de travail.

Bridge feeder with double beam sliding frame and suction cups picking-up system. Machine for large production lines and continuous working cycles. Recommended to feed panels of average dimensions into squaring, edge banding, boring, sanding, painting, post/soft forming lines. Standard equipped with an inverter for ranges optimization. Console for the input of machining data.

Beschickung mit Brückenstruktur, mit Rahmen mit doppeltem Gleitbalken und Entnahmesystem mit Saugnapfen. Anlage für Bearbeitungsstraße bei großer Herstellungsmenge und fortlaufender Arbeitszyklen. Geeignet zur Beschickung von mittleren Werkstücken für Format- und Kantenanleimstraße, Bohrstraße, Schleifstraße, Lackierungsstraße, Post-Softformingstraße. Komplett mit Inverter zur Verbesserung der Produktionsfahrten. Konsole für die Leistungsdaten.

SELECTA L-SC/D

Scaricatore a ponte con telaio a doppia trave di scorrimento e sistema di prelievo a ventose. Macchina per linee ad alte prestazioni, e cicli continui di lavorazione. Adatta a scaricare pannelli di medie dimensioni per linee di squadrabordatura, foratura, levigatura, verniciatura, post / soft forming. Dotazione standard di inverter per ottimizzazione dei percorsi e console per impostazione dati di lavoro.

Déchargeur à pont avec châssis à double poutre coulissante et châssis de prélèvement à ventouses. Machine pour chaînes avec productions élevées et cycles de travail en continu. Pour le déchargement des panneaux avec moyennes dimensions pour chaînes d'équerrage et placage de chants, perçage, calibrage, vernissage, post / soft-formage. Equipée avec inverseur pour l'optimisation des parcours de travail. Console pour programmation données de travail.

Bridge stacker with double beam sliding frame and suction cups picking-up system. Machine for large production lines and continuous working cycles. Recommended to stack panels of average dimensions into squaring, edge banding, boring, sanding, painting, post/soft forming lines. Standard equipped with an inverter for ranges optimization. Console for the input of machining data.

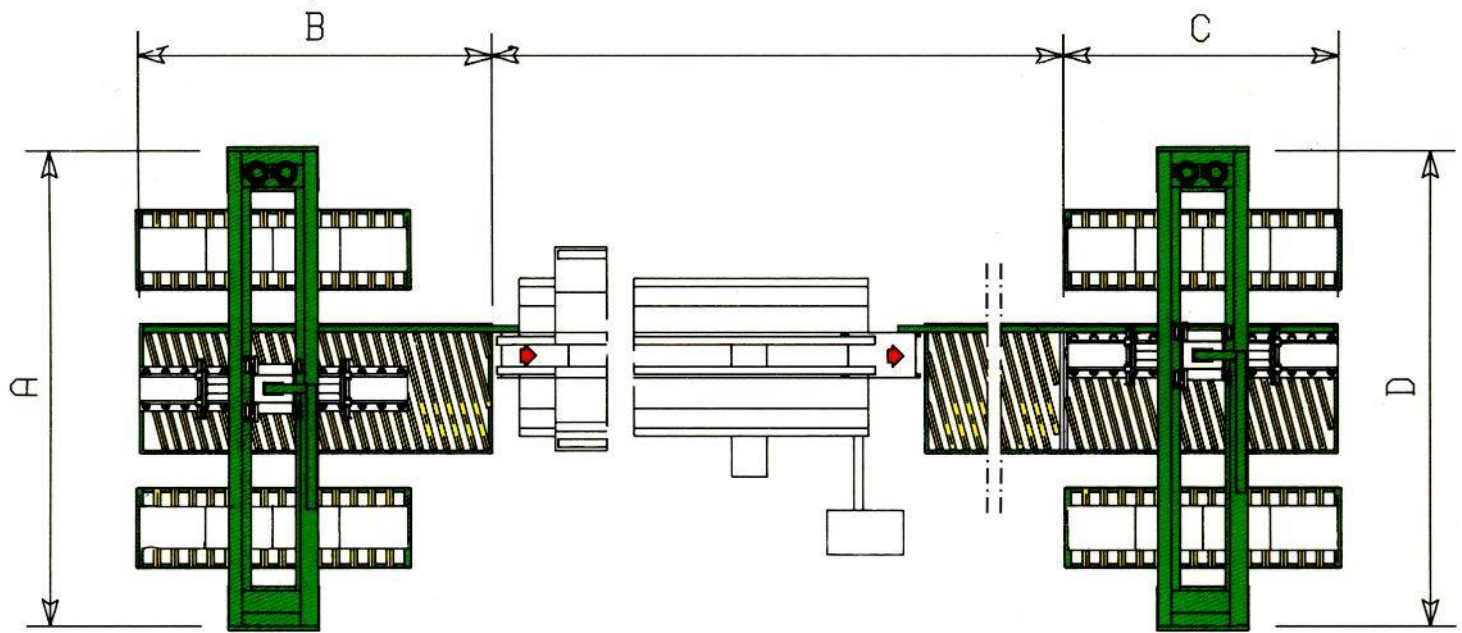
Abstapelung mit Brückenstruktur, mit Rahmen mit doppeltem Gleitbalken und Entnahmesystem mit Saugnapfen. Anlage für Bearbeitungsstraße bei großer Herstellungsmenge und fortlaufender Arbeitszyklen. Geeignet zur Abstapelung von mittleren Werkstücken für Format- und Kantenanleimstraße, Bohrstraße, Schleifstraße, Lackierungsstraße, Post-Softformingstraße. Komplett mit Inverter zur Verbesserung der Produktionsfahrten. Konsole für die Leistungsdaten.



Dispositivo di traslazione carro portaventose • Dispositif pour le déplacement du chariot porte-ventouses • Transfer device with suction cups holder frame • Verchiebungsvorrichtung des Saugnapfenrahmens



Dispositivo di ribaltamento barre post / forming • Dispositif de retournement panneaux post-formage • Post-forming panels overturning device • Saugnapfenwender für Post-forming Werkstücke.



DATI TECNICI	Dimensioni max pannelli (doppia fila)	Dimensioni min pannelli	spessore	peso max pannelli	cicli min max	altezza netta pila	altezza rulliera	potenza installata	consumo aria compressa	velocità rulli
DOMNÉES TECHNIQUES	dimensions max panneaux (double file)	dimensions min panneaux	épaisseur	poid max panneaux	cycle / min max	hauteur nette pile	hauteur voie à rouleaux	puissance installée	consommation air comprimé	vitesse rouleaux
TECHNICAL DATA	max panel dimensions (double row)	min panel dimensions	thickness	max panel weight	cycles / min max	net stack height	roller conveyor height	installed power	compressed air consumption	rollers speed
TECHNISCHE DATEN	max Platten Ausmasse (Doppelreihe)	min Platten Ausmasse	Dicke	max Platten gewicht	Zyklen / min max.	Nettostapelhöhe	Rollenbahnhöhe	Installierte Leistung	Pressluftverbrauch	Rollen geschwindigkeit
SELECTA L-S/D SELECTA L-SC/D	1200x3000	250x320	10 - 50	100 kg.	8-10 max 50 kg.	1500-1600	230-300	8 kw	5/10 lt/1"	12-60 mt/1"

DIMENSIONI - DIMENSIONS TOTALES - OVERALL DIMENSIONS - AUSMASSE

SELECTA L-S/D	A = 5300	B = 3945
SELECTA L-SC/D	D = 5300	C = 3310

ALTEZZA TOTALE - HAUTEUR TOTALE - TOTAL HEIGHT - GESAMTHÖHE

SELECTA	h = mm. 4600
---------	--------------

AGENZIA ICARO



61025 Montelabbate (Pesaro) - Italia
Via Pantanelli, 166 - Tel. 0721/490687
Fax 0721/490782 - Telex 561203 RBO I

www.rbo.com