

Technische Spezifikation

Pos. 1 **KOCH Bearbeitungszentrum Typ WINDOOR-410**
Maschinen-Nr. A0.../....

Werkstückabmessungen

Werkstücklänge	300 - 4500 mm
Werkstückbreite	20 - 240 mm
Werkstückdicke	20 - 150 mm

Maschinenausrüstung mit 2 Arbeitsfeldern.

Max. Bearbeitungslänge bei 2 Arbeitsfeldern: 1100 mm

Max. Bearbeitungslänge bei 1 Arbeitsfeld: 2500 mm

2 Werkstücke können unabhängig voneinander eingelegt werden.

Die Arbeitshöhe beträgt 950 mm.

Maschinengrundausstattung

- mit horizontaler Bohrstation
- mit Bohrerführung in Bohrbuchse
- mit Leimangabe- und Dübeleintreibstation
- mit elektronischer Leimüberwachung ELC
- mit Leimhochdruckpumpe **15:1**
- mit 1 Schwingförderer
- Zentralschmierung für Arbeitsaggregate
- CE-Paket
- **KOCH Numeric mit 3 NC-Achsen (X, Y, Z)**

Positioniersteuerung mit PC

Rechner Pentium CPU

Betriebssystem Windows XP Professional deutsch

Lizenz Büroversion für externen Programmierplatz

VGA Grafikkarte

serielle und parallele Schnittstelle

Schnittstellenbeschreibung

1 Diskettenlaufwerk FD 3,5" 1,44 MB

1 Festplatte

Telefonmodem für Ferndiagnose

Herausklappbare Tastatur.

Eingabe aller Maschinenbefehle über Bildschirm.

Software ist für eine On-Line-Anbindung vorbereitet.

Einrichtung der On-Line-Anbindung (Netzwerk) und Inbetriebnahme, sowie die Beschaffung der Hardware (Netzwerkkarte, Leitung, Stecker) erfolgt durch den Kunden bzw. dessen Softwarehaus.

**Auftragsbestätigung
vom 20.11.2003**

Der Kunde erstellt bauseits einen ISDN-digital
Telefonanschluß.

Qualifikation für Bedienpersonal
PC-und Windows-Grundkenntnisse

- Pos. 2 **Horizontale Bohreinheit mit 1 Bohrspindel** 1
feste Winkelstellung 7° für z. B. **Bänderbohrungen
(Flügel).**
Bohreraufnahme in Spannzange
Bohrerdrehzahl 4.300 U/min.
Bohrmotor 0,75 kW
1 Stück Spiralbohrer HSS wird später festgelegt mm
- Pos. 3 **Horizontaler Bohrkopf mit 3 einzeln abrufbaren** 1
Bohrspindeln
Alle Spindeln drehen rechts
Bohreraufnahme in Spannzange
Bohrerdrehzahl 4.300 U/min.
Bohrspindelhub 100 mm
Für z. B.
Dübelbohrungen für Fenster- und Haustüreteile
Schließblechmarkierungsbohrungen
Montagelochbohrungen (Blendrahmen)
3 Stück Spiralbohrer HSS wird später festgelegt mm
- Pos. 4 **Horizontale Fräseinheit für Schließkästen,** 1
Schließblechfräsungen
Fräsmotor 3 kW
Drehzahl regelbar bis 18.000 U/min.
Fräseraufnahme mit Spannzange
1 Stück HSS Schlicht-Schrupp-Fräser
- Pos. 5 **Vertikale Fräseinheit für Profilwechselfräsungen,** 1
Schließblechfräsungen (4 mm Falzluft)
Fräsmotor 3 kW
Drehzahl regelbar bis 18.000 U/min.
Fräseraufnahme mit Spannzange
1 Stück HSS Schlicht-Schrupp-Fräser
- Pos. 6 **Statischer Frequenzumformer** 1
Motordrehzahl stufenlos regelbar bis 18.000 U/min.

**Auftragsbestätigung
vom 20.11.2003**

Technische Spezifikation

	Menge
Pos. 7 Vertikale Bohreinheit mit 5 einzeln abrufbaren Bohrspindeln	1
Bohrerdrehzahl	4.300 U/min.
Bohrmotor	1,2 kW
5 Stück Spiralbohrer	HSS wird später festgelegt mm
Pos. 8 Leimangabe- und Dübeleintreibstation	1
1 Dübeleintreibwerkzeug	
Dübel-Ø	8 mm
Dübellänge	60 mm
Dübelausstand	variabel
<u>Toleranzen für Holzdübel</u>	
Dübellänge	+/- 1 mm
Dübeldurchmesser	+0,1 / -0,2 mm
Für das Nachfüllen des Schwingförderers ist bauseits eine den Sicherheitsbestimmungen entsprechend gesicherte Treppe oder ein begehbares Podest zu erstellen.	
<u>Elektronische Leimüberwachung ELC (Patent erteilt)</u>	
Vor dem Leimventil ist das Überwachungsgerät montiert. Bei jedem Arbeitstakt (Leimspritzer) wird der Leimfluß gemessen. Wird an einem eingeschalteten Leimventil kein Leim gespritzt, unterbricht die Maschine ihren Arbeitstakt und zeigt am Schaltschrank das betreffende Leimventil an. Unser Beitrag zum Thema Qualitätszertifikat ISO 9000.	
Pos. 9 KOCH Wop mit Fräseeditor	1
Pos. 10 Kontrollspiegel für Schwingförderer	1
Pos. 11 Anschlußdaten	1
Elektrischer Anschlußwert	400 V, 50 Hz, 3 Phasen
Spannungsschwankungen	max. + 6 % bis - 10 %
Bei bauseitiger Absicherung über FI-Schutzschalter muß ein allstromsensitiver (R CCB, Typ B) FI-Schutzschalter mit einem Bemessungsfehlerstrom ≥ 300 mA eingesetzt werden.	
Luftanschluß	7 bar
Absaug-Luftgeschwindigkeit	ca. 30 m/sek.
Umgebungstemperatur am Aufstellort	min. 10° C (50° F) max. 40° C (100° F)