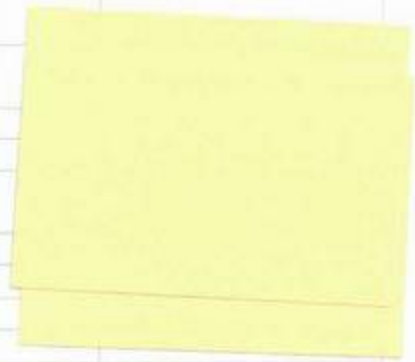


www.suema.com

Guten Tag, sehr geehrter Herr

vielen Dank für Ihre Anfrage. Wunschgemäß bieten wir Ihnen auf Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingung freibleibend wie folgt an:

POS	ARTIKEL	ANGEBOTS- PREISE IN €	OPTIONS- PREISE IN €	IHRE BEMERKUNGEN
1	Automatische Kantenanleimmaschine (1,00 Stk) Europäische Sicherheitsvorschriften (Zeichen C.E.) - stefani kd - Ausführung "HP T-ERL" (47) Steuerung "Maestro active edge" "Nesting" Tastrollen Beschickungshilfe für schmale Werkstücke Antihafmittel Sprühaggregat "AAR" Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante Sprühgerät für empfindliche Kanten Flächenzieh Klinge "RCA/2C" "EASY SIZE PLUS" Vorrichtung Motoren mit Leistung 4 kW anstatt 1,8 kW Diamantwerkzeuge H=64 für das Vorfräsaggregat Keramiklampe mit Infrarotstrahlen Überwachungssensor der Kante Zwischensumme:			
2	Satz Absaugteile (1,00 Stk)			
3	Transportversicherung (1,00 Stk)			



4	Fracht durch Lieferant (1,00 Stk)	1.200,00	
5	Krangstellung durch Kunde (1,00 Stk)		
6	Abladen der Maschine durch Kunden (1,00 Stk)		
7	Einbringen durch Kunden (1,00 Stk)		
8	Aufstellung und Inbetriebnahme durch uns (4,00 Stk)	3.500,00	
	Ihr Preis in €	120.064,00	
		zzgl. MwSt	

www.siemens.com

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

1 **Kantenanleimmaschine**
Fabrikat: SCM
Typ: Stefani KD
Baujahr: neu
Maschinen-Nr.: AH

Automatische Kantenanleimmaschine

stefani kd



(die Bilder der Maschine sind nicht verbindlich in Bezug auf die hierunter angegebenen tatsächlichen Merkmale)

HAUPTMERKMALE



**"SGP" LEIMBEHÄLTER: VERWENDUNG VON EVA- UND
POLYURETHANLEIM FÜR EINE PERFEKTE LEIMFUGE.
AUTOMATISCHE LEIMDOSIERUNG ÜBER MMS**

EINFACHES ANLEIMEN VON MASSIVHOLZKANTEN BIS ZU 12 MM



DANK DES FREI ZUGÄNGLICHEN ARBEITSBEREICHES



2 VERSCHIEDENE RADIUSPROFILE UND AUTOMATISCHER BEARBEITUNGSWECHSEL DÜRCHE DIE GESTEUERTEN "MULTIEDGE" BEARBEITUNGSAGGREGATE MIT CNC-GESTEUERTEN AXSEN

TECHNISCHE DATEN		
Einstellbare Vorschubgeschwindigkeit Kette	m/min	10 - 20
Arbeitshöhe	mm	8-60
Stärke der Streifenkante	mm	0,4-12
Stärke der Rollenkante	mm	0,4-3
Max. Abmessung des Kantenabschnitts	mm ²	135
Max. Rollenwaren Durchmesser	mm	780
Max. Überstand der Kanten zur Plattendicke *(5 mm mit max. Kantenstärke 3 mm)	mm	2+3 (5)*
Abstand zwischen aufeinanderfolgenden Platten bei 10 m/min	mm	500
Abstand zwischen aufeinanderfolgenden Platten bei 20 m/min	mm	650
Min. Plattenlänge (mit min. 100 mm Breite)	mm	140
Min. Länge der Rollenkante	mm	170
Min. Länge der Streifenkante	mm	250
Min. Plattenbreite (mit 210 mm min. Länge)	mm	55
* mit Plattendicke bis zu 40 mm	mm	80
* mit Plattendicke von 41 bis zu 60 mm	mm	80
* mit Kantendicke von mehr als 3 mm	mm	80
Auflagerollenbahn ausziehbar bis	mm	600
Arbeitstischhöhe	mm	950-980

ALLGEMEINE MERKMALE

Automatische einseitige Kantenanleimmaschine zum Anleimen der Kanten mit Schmelzkleber auf den vier Seiten von geraden Platten und zur darauf folgenden Endbearbeitung.

Maschinengestell und Längsträger aus kaltgewalztem Stahl in einer Kastenkonstruktion, in einem einzigen Element angefertigt, für eine hohe Steifigkeit und Schwingungsfreiheit für die Aufnahme der Arbeitsaggregate. Öffnungen mit Rutschen für das Ausladen am Boden eventueller restlichen Späne.

Oberer Druckbalken

aus dickwandiger Stahlkonstruktion und mit Säulen aus Gusseisen, für eine schwingungsfreie Struktur, wo die Arbeitsaggregate befestigt sind.

Druckrollen auf der Vorschubkette in doppelter Reihe, aus Gummi mit hohem Reibungskoeffizienten und mit Gleitung auf gelagerten Rollen. Vorrichtung zum Schutz der Druckrollen von eventuellen restlichen Spänen.

Elektronische Einstellung des oberen Druckwerkes, je nach Plattenstärke.

Obere Arbeitsaggregate an dem Druckbalken befestigt oder mechanisch verbunden, um die automatische Einstellung beim Wechseln der Plattendicke zu gewährleisten. Untere Arbeitsaggregate an dem Maschinengestell oder an dem Längsträger befestigt, für eine präzise Referenz in Bezug auf die Platte. Alle Hochfrequenzmotoren sind über Frequenzumformer (Inverter) betrieben.

Schutzhaube für alle nach dem Leimaggregat positionierten Aggregate. Fenster aus Polycarbonat sichern eine gute Übersicht über die Aggregate während der Bearbeitung.

Innenbeleuchtung der Kabine.

Schutzhaube mit schallschluckendem Material für niedrigere Geräuschemissionen während der Bearbeitung.

Der Abstandhalter am Einlauflineal erlaubt das Beschicken der Maschine im richtigen Abstand. Der Abstand wird automatisch an die ausgewählte Vorschubgeschwindigkeit angepasst.

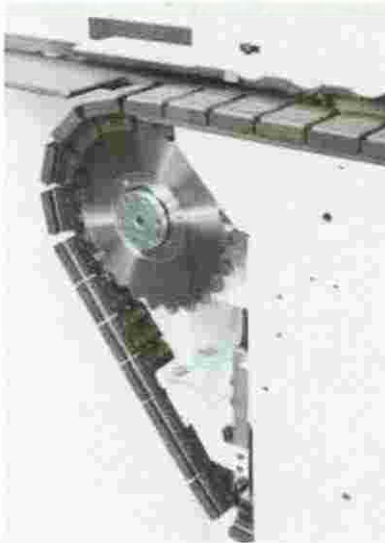
Absaugstutzen angeordnet auf der Schallschutzhaube.

Schwenkbarer Schaltpult in ergonomischer Position im Maschineneinlauf.

Die elektrische Anlage entspricht den gültigen Vorschriften.

Elektrische Komponente in einem Metallgehäuse untergebracht, am Maschinengestell befestigt und mit Türen versehen für einen bequemen Zugang bei eventuellen Wartungseingriffen.

Der Plattenvorschub



erfolgt über eine Vorschubkette bestehend aus Gummigleitschuhen mit hohem Reibungskoeffizienten auf einer 1-1/4" Industriekette befestigt.

Die Kette gleitet auf 2 Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl, eine runde und eine flache Führung, um einen geradlinigen Vorschub zu garantieren und gegen seitlichen Versatz zu schützen.

Automatische Schmierung der Kette. Die Menge Schmieröl wird durch die Steuerung je nach bearbeiteten Platten optimiert. Auflagerollenbahn, aussenliegend und positioniert auf der ganzen Maschinenlänge; bestehend aus einem ausziehbaren Öffnungssystem mit Gleifung auf linearen Lager und Kunststoffgleitrollen mit Drehstifte aus Stahl.

Steuerung "STARTOUCH"



Hauptmerkmale:

- 12" Touchscreen Farbbildschirm
- Graphische Darstellung aller Bearbeitungsaggregate und deren Zustand (on/off)
- Graphische Simulation der Bearbeitungen die für jede Plattenseite auszuführen sind
- 100 Arbeitsprogramme mit Konfiguration direkt vom Bediener; 6 davon mit schneller Betätigung über Funktionstaster
- Steuerung der Bearbeitungsaggregate und automatisches Aktivieren der Motoren
- Einstellung und Regulierung der Temperatur des Leimbeckens
- Wahl für Längs- und Querbearbeitung ohne Programmwechsel

- Einfache und geführte Diagnose für die einfache Behebung eventueller Fehler
- Statistik über absolute Daten und einzelne Bearbeitungen: Stückzahl, Kantenverbrauch, Betriebsstunden der Maschine, Gesamtstrecke Kettenvorschub
- Umgebungstemperaturbereich: von 0° bis +45°C
- Masseinheit wählbar in mm oder Zoll

"Telesolve" ermöglicht eine Verbindung der Maschinensteuerung und der SCM Service-Abteilung über das Internet für Diagnostik und on-line Kundendienst. Für die Verbindung der StarTouch Steuerung mit dem Netzwerk muss der Kunde einen PC besorgen.

Hardware Ausstattung : Netzwerk Karte/Oberfläche

Software Ausstattung: Verbindungsprogramm für:

- Diagnose der Ein/Aus Signale
- On-line-Überprüfung und Änderung des Konfigurationsstatus, der Parameter und der Maschinenprogramme
- Datenbackup
- Aktualisierung der Maschinenlogik

Der Kunde muss über eine Internetverbindung auf dem PC verfügen.

Vorbereitung für Barcodeleser Ermöglicht den nachträglichen Anschluss eines Barcodelesers, um die Maschine in die "Net-Line" Zelle zu integrieren.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Die Maschine entspricht den Sicherheitsvorschriften für das jeweilige Bestimmungsland. Achtung! Für bestimmte Länder muss die entsprechende Option obligatorisch ausgewählt werden.

Production code: STEFANI KD HP

**Europäische Sicherheitsvorschriften
(Zeichen C.E.)** **1 Stk**

**Stefani KD - Ausführung "HP T-ERL"
(47)** **1 Stk**



Freie Plätze für folgende Aggregate sind auf der Maschine erhältlich: Nella macchina è presente lo spazio libero per l'installazione dei seguenti gruppi opzionali

(V₃) = Flächenziehklänge

(1F) = Plasdüse

Maschinenlänge: mm 5655 (47)

ARBEITSAGGREGATE

Vorfräsaggregat "RT-E"



Das Aggregat zum Vorfräsen der Plattenkante; dadurch ergibt sich eine optimale Leimauftragfläche und eine perfekte Verbindungslinie.

- zwei zeitgesteuerte Hochfrequenzmotoren um Ausrisse zu vermeiden
- Späneabsaughauben
- zeitgesteuerte Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der bearbeiteten Seite
- das Fügen der Platte wird mit einem einstellbaren Abtrag ausgeführt und die Anschlagposition im Einlauf wird über Handrad und numerische Digitalanzeige eingestellt. Der Anschlag hat eine doppelte automatische Position, in Arbeitsposition bei Verwendung des Aggregats.
- die Höhenverstellung der Motoren erlaubt eine korrekte Zentrierung des Werkzeugs mit der Platte
- Diamantfräser inklusive (H=49mm- D=100mm-Z=3+3)(max. Plattenhöhe 45 mm)

Maximaler Zerspanquerschnitt mm²

Maximaler Materialabtrag mm

Plattenstärke mm

Motorleistung (je) kW

Werkzeughdurchmesser mm

Höhe des Werkzeugs mm

Fräserdrehzahl U/min

** mit Werkzeug H=64 mm

Leimaggregat "VC-S4.1"



Für das automatische Anleimen von Rollen- und Streifenkanten mit Schmelzkleber auf geraden Platten. Leimbehälter "SGP" mit automatischer Dosierung über NC. Ermöglicht einen schnellen Wechsel von Leimfarbe und Leimtyp. Ersetzt den Standard Leimbehälter mit manueller Versorgung oder den Leimbehälter mit Versorgung durch Vorschmelzer. Merkmale:

- spezifisches kompaktes Design, das die Menge des geschmolzenen Leims reduziert, um die höchsten Qualitätseigenschaften zu erhalten
- Leimauftragswalze mit optimierter Rändelung und PLASMA-Antihafbehandlung
- automatischer Entleerungszyklus mit gesammeltem Restkleber auf Wechselbehälter
- automatische Unterbrechung des Leimverschütten, wenn die Maschine nicht in Betrieb ist (Patent der

SCM Gruppe)

- automatische Anpassung der Dosierung über NC je nach angewendetem Leim und/oder Plattentyp und Endbearbeitungsqualität.
 - umkehrbare Leimwalze
 - Schnellauslösung des Leimbehälters zur einfachen Entfernung und Ersatz des Leimbehälters
 - schnell einfache Zugänglichkeit zur inneren Reinigung mit der Möglichkeit, alle Teile zu entfernen
 - kurze Zeit der Erwärmung des Leims während des Startens der Maschine dank der kleinen Abmessungen
 - Doppelthermoregulation für die einfache Verwendung von zwei verschiedenen Leimtypen mit verschiedener Schmelztemperatur
(nicht erhältlich mit der Leimauftragsvorrichtung EB60 oder deren Vorbereitung
 - "iGlue" Vorrichtung mit:
 - automatische Unterbrechung des Kopierverfahrens auf dem letzten Teil der Platte; vermeidet Leimüberschüsse am Ende der Platte
 - automatische Fernverstellung des Leimbehälters
 - Digitalthermostat für die Temperatureinstellung der aufgetragenen Leimmenge
 - automatische Temperaturabsenkung bei zeitweiliger Nichtbenutzung der Maschine für eine längere Haltbarkeit des Leims
- Technische Daten:
- Heizzeit von Raumtemperatur: <10 min
 - Heizzeit von Vorheiztemperatur: <5min
 - Leimbehälterkapazität: 0,5 Kg mit Vorschmelzer oder 1,5 Kg mit manueller Versorgung
 - Leistung: 2,05 kW

Aufbringen der Kante

- einziger Motor für den Antrieb der Vorschubrolle und der ersten Andruckrolle
- automatisches Aufbringen der Kante beim Annähern der Platte
- Kappmesser für den automatischen Schnitt von Rollenkanten
- Drehtaller
- automatische Beschickung für Streifenkanten
- 2 auswechselbare Vorschubrollen: eine Nadelrolle für Massivholz und eine Rändelrolle für Dünn- und Kunststoffkanten
- Zusätzliche Andruckrollen, außen angebracht, gewährleisten das optimale Halten der Platte im Falle von besonders dicken Massivholzkanten (bis zu 12 mm).

Achtung!!

Bei Massivholzkanten stärker als 8 mm und Platten mit weniger als 500 mm Länge, ist die minimale Plattenbreite 150 mm

Andruckrollen

- erste angetriebene Rolle mit Motorantrieb und Kupplung
- 3 Rollen ohne Antrieb zwei davon konisch gegeneinander versetzt für eine perfekte Kantenhaftung oben und unten
- zeitgesteuerter Einsatz der Andruckrollen
- pneumatische Druckeinstellung der Rollen
- Andruckrollen mit CNC-Achse zur automatischen Andruckrollenverstellung je nach Kantenstärke

Leistung kW

Aufheizzeit min

Füllmenge Kg

Kappaggregat "K/SEL"



Bündigkappen der überstehenden Kante vorn und hinten (auch für Soft-/Postforming Platten)

- 2 Hochfrequenzmotoren
 - automatische unabhängige Schrägstellung (vorne/hinten) der Sägeblätter 0-15°
 - doppelte Arbeitsposition, zum Kopfen mit oder ohne Materialüberstand
 - spielfreie Motorverstellungen auf Prismenführungen und Kugelumlaufspindeln
 - vordere Tastrollen für die genaue Sägeblattpositionierung
 - Späneabsaughauben
 - Sägeblätter inklusive
- Motorleistung (je) kW
Sägeblatt Drehzahl U/min

Bündigfräsaggregat "R-HP MULTIEDGE 2R"

Für das Bündigfräsen oben und unten,

- 2 Hochfrequenzmotoren mit Schwenkung 20°
- Tastrollen für eine genaue Fräserpositionierung auf der Platte
- Absaughauben

- zweifache pneumatische Fernverstellung (oben/unten)
- "Multifunktion" Fräser inklusive (den Werkzeugradius angeben)

Automatische Einstellung des Aggregats zur Ausführung folgender Bearbeitungen:

- Fasefräsen mit dünnen Konten (z.B. 0,4-0,6-... mm)
- Bündigfräsen von dicken Konten mit 2 verschiedenen Radien (z.B. 1 und 2 mm)
- Bündigfräsen von Massivholzkonten mit 12 mm max. Dicke
- unterschiedliche Bearbeitung zwischen oberer und unterer Seite (z.B. Bündigfräsen mit Radius oben oder gerades Bündigfräsen unten)

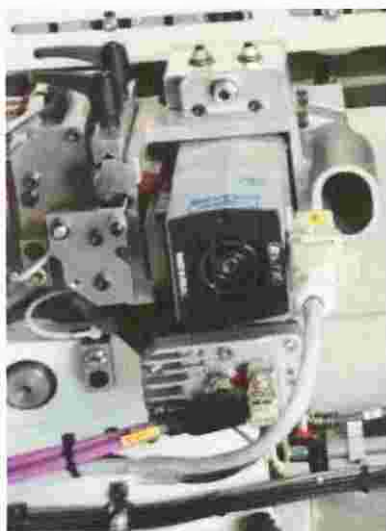
- Korrektur der Bearbeitung (z.B. für verschiedene Kantendicke oder Plattenoberfläche) über die Maschinensteuerung, dank der 4 gesteuerten Achsen, die auf dem Aggregat vorhanden sind
- Motorleistung (je) kW
- Fräserdrehzahl U/min
- Min. Plattenstärke mit Radius mm
- Vertikale/vordere Kapiereinrichtungen
- Fräserradius mm

Abrundaggregat "ROUND SK Multiedge"



Ermöglicht das Abrunden von geraden oder geformten Ecken und das Bündigfräsen der oberen/unteren Plattenseite.

- Max. Vorschubgeschwindigkeit 18 m/min beim Eckenabrunden und 20 m/min beim Bündigfräsen
- 2 Hochfrequenzmotoren
- spielfreie Aggregatbewegungen durch das Gleiten auf Prismenführungen mit kugellagerten Druckschuhen
- Vertikale und frontale Tastrollen für die maximale Bearbeitungsgenauigkeit
- automatisches Ausschalten des Aggregats
- unabhängige Arbeitsfunktionen vorwählbar: Bündigfräsen und Abrunden
- "ED-System" Hochleistung Absaughauben und Fräser
- HM-aufgelötete Fräser inklusive (R=2)



Automatische Einstellung des Aggregats für:

- Verschiedene Dünnkanten (z.B. 0,4-0,6...mm)
- dicke Kanten mit Radius (z.B. 2 mm)
- Korrektur der Bearbeitung (z.B. für verschiedene Kantendicke) über die Maschinensteuerung, dank

der 2 gesteuerten Achsen, die auf dem Aggregat vorhanden sind

Motorleistung (je) kW

Fräserdrehzahl U/min

Kontenstärke mm

Plattenstärke- Platte mit gerader Ecke

- Platte mit geformter Ecke (max. Stärke je nach Profil)

mm

mm

10-6010-40/50

Min. Plattenlänge mm

Vorschubgeschwindigkeit beim Abrunden m/min

Vorschubgeschwindigkeit beim Bündigräsen m/min

Abstand zwischen aufeinanderfolgenden Platten bei 12 m/min mm

Abstand zwischen aufeinanderfolgenden Platten bei 18 m/min mm

Vertikale/vordere Kopiereinrichtungen

(*) Die Geschwindigkeit kann je nach Profil und bearbeitetem Material variieren

Ziehklingenaggregat "RAS-HP Multiedge 2R"

Eliminiert von den Kanten die eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate.

- Tastrollen von großem Durchmesser für die maximale Bearbeitungsgenauigkeit

- Absaughauben und Spänefangkasten

- zweifache pneumatische Fernverstellung (oben/unten)

- Werkzeuge mit 2 verschiedenen Radien inklusive (bitte den Werkzeugradius angeben)

Automatische Einstellung des Aggregats für:

- Bearbeitung mit zwei verschiedenen Radien (z.B. 1 und 2 mm)

- automatische Korrektur der Bearbeitung für beide Radien (z.B. für verschiedene Plattenoberfläche)

über die Maschinensteuerung, dank der 4 gesteuerten Achsen, die auf dem Aggregat vorhanden sind

- unterschiedliche Bearbeitung zwischen oberer und unterer Seite

Min. Plattenstärke mm

Vertikale/vordere Kopiereinrichtungen

Schwabbelaggregat "SPN"



2 unabhängige Motoren zum Reinigen und Polieren der Kante.
 Motorleistung (je) kW
 Fräserdrehzahl U/min

Volt 400 EU	1 Stk
Frequenz 50 Hz	1 Stk
Bündigfräs- und Ziehklingenaggregat Radius = 1 mm	1 Stk
Bündigfräs- und Ziehklingenaggregat Radius = 2 mm	1 Stk
Steuerung "Maestro active edge"	1 Stk

Maestro active ist die neue Mensch-Maschine Oberfläche Software gemeinsam für alle SCM Technologien. Diese wesentliche Eigenschaft ermöglicht, bei der Anwendung von unterschiedlichen SCM Maschinen auf der gleichen Plattform zu arbeiten. Das erleichtert den Produktionsstart. Außerdem wurde Maestro active eigens entwickelt und optimiert, um durch einen touch Bildschirm schnell anzuwenden zu sein. Grafik und Icons wurden für eine einfache und bequeme Anwendung neu gezeichnet.

Maestro active edge. Oberfläche für die Steuerung der SCM Kantenanleimmaschinen, verfügt über folgende Funktionen:

- Berichterstattung : Maestro active edge liefert Berichte betreffend Produktion, Ereignisse, Alarme und Wartung
- Wartungshilfe: Maestro active edge signalisiert die nötigen Wartungseingriffe und verbindet sie mit dem entsprechenden Verfahren
- Diagnosesystem: Maestro active edge ermittelt und visualisiert Alarme und warnungen, und bietet eine Hilfe zur Beseitigung des Fehlers
- Verwaltung von Bediener und Schichte
- Maschinendaten
- Erstellung von Bearbeitungsprogramme mit Voraufführung der Platte
- Laden von Programmlisten, Einzelprogrammen, auch aus einem BarCode

- Ausführung von manuellen Steuerbefehle auf den Aggregaten und auf den Achsen
- Schwenkbares Bedienpult
- Anzeige der Achsenabmessungen
- Verwaltung von Kanten-, Leime- und Werkzeugenarchive
- Ausrüstung: * Leim* Werkzeuge* Kantenmagazin
- Back-up Funktion und Datenimport

"eye-M" Bedienungskonsole mit integriertem PC

Sie ermöglicht die Verwendung der Maestro active edge, Maestro connect Software und der gesamten verfügbare Software, immer mit optimalen Leistungen.

Die integrierte LED-Statusanzeige erlaubt das Erkennen des Maschinenstatus aus mehreren Metern Entfernung.

Sie ist mit dem lüfterlosen Personal Computer und IP53 Schutzklasse (IP65 nur von vorne) ausgestattet. Diese Lösung gewährleistet eine dauerhafte Robustheit auch bei schweren, industriellen Bedingungen.

Das farbige 21,5" LCD Display im 16:9-Format ermöglicht die Steuerung der Maschinenfunktionen bestens und schnellstmöglich, auch dank der:- Full-HD Auflösung 1920x1080- LED-Hintergrundbeleuchtung- kapazitive Multitouch-Technologie mit 10 Berührungspunkten- Sichtwinkel von 176°H, 160°V

- "Zero Pixel Defect" Außerdem:- Prozessor: Intel Pentium; 2,9GHz- RAM-Speicher: 4GB, DDR4- Festplatte: SSD 256GB- Betriebssystem: Windows10 IOT 64bit-Tastatur-Typ: Qwerty-Format Englisch- Mouse kabelgebunden- Ethernet RJ45-Buchse- eine äußere USB 3.0-Schnittstelle- Nennbetriebstemperatur: von +5°C bis zu +35°C

Vorbereitung für Barcodeleser

Software Ausstattung: TEAMVIEWER®

Software für die Ferndiagnose über das Internet.

Bietet außerdem folgende Dienste:

- Anzeige der Bedienersteuerung
- Diagnose der Ein/Aus Signale
- On-line Überprüfung und Änderung des Konfigurationsstatus, der Parameter und der Maschinenprogramme
- Daten Back-up und File Transfer
- Upgrade der Maschinenlogik und Bedienersteuerung

Der Kunde muss hierfür einen Internetanschluss für den PC der Maschine besorgen.

"Nesting" Tastrollen

1 Stk

Für die Plattenbearbeitung mit "Nesting" Arbeitszyklus.

Eine vertikale Tastrolle mit drei drehbaren Kontaktpunkten anstatt der serienmässig gelieferten Tastrolle wird an der oberen Einheit aller Bündigfräsaggregaten, Fase-und Radius fräsaggregaten und Ziehklingenaggregaten eingebaut.

Beschickungshilfe für schmale Werkstücke

1 Stk

Vorrichtung zur Erleichterung der rechtwinkligen Beschickung von schmalen Werkstücken. Diese Vorrichtung steht um ca. 150 mm über dem Maschinenständer über und ist leicht abnehmbar.

Min. Plattenstärke 12 mm

Min. Plattenbreite 220 mm

Plattenlänge 135-400 mm



Antihafmittel Sprühaggregat "AAR" 1 Stk

Vor dem Fügefräsaggregat angeordnet, verhindert das Anhaften von Leim oben und unten am Werkstück und erleichtert die Säuberung. Komplett mit 2 Sprühern und einem Vorratsbehälter.



Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante 1 Stk

Vor der Flächenziehklinge und/oder dem Bürstenaggregat positioniert, ermöglicht bessere Plattenfeinigung und Polieren der aufgetragenen Kante.



Sprühgerät für empfindliche

1 Stk

Kanten

Besonders zu empfehlen bei polierten, empfindlichen Ecken und/oder Ecken mit Schutzfolie. Das Benetzen mit der Gleit- und Schutzflüssigkeit verhindert Beschädigungen der Flächen durch die Tastrallen.



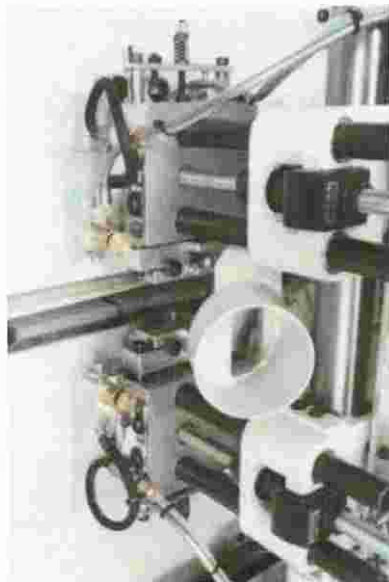
Flächenziehklinge "RCA/2C"

1 Stk

Ermöglicht die Entfernung von eventuellen Leimrückständen auf der Platte.

Das Aggregat besteht aus:

- zwei Paar vertikale Tastrollen
- selbsteinstellende Wendeplattenwerkzeuge
- Blasdüsen zur Werkzeugreinigung
- separate pneumatische Einsatzsteuerung (unten/oben)
- Absaughaube



"EASY SIZE PLUS" Vorrichtung

1 Stk

Diese Vorrichtung ermöglicht, über das Vorfräsaggregat, die Anpassung der Plattenabmessungen auf die Stärke der anzuleimenden Kante und erleichtert somit den Plattenaufteil-/Kantenanleimzyklus.

Beinhaltet:

- elektronische Positionierung des Einlauflineals
- Tastrollen für das Vorfräsaggregat
- elektronische Positionierung der 1. Vorfräsaggregat-Tastrolle, gemäss der Anschlagposition im Einlauf

**Motoren mit Leistung 4 kW anstatt
1,8 kW 1 Stk**

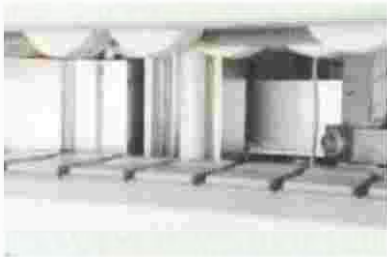
Motoren mit Leistung 4 kW anstatt 1,8 kW für RT/E Vorfräsaggregat.
Maximale Abtragung : 90 mm²

**Diamantwerkzeuge H=64 für das
Vorfräsaggregat 1 Stk**

Sie ersetzen die Standard Werkzeuge.
D 100 H=64 Z 3+3
Max. Plattenhöhe= 60 mm

Keramiklampe mit Infrarotstrahlen 1 Stk

Um die Plattenkante vor dem Auftragen des Klebers zu erwärmen. Hiermit wird die Anleimqualität bei niedrigen Temperaturen optimiert.



Überwachungssensor der Kante 1 Stk

Empfohlen für die automatische Beschickung von dünnen und Streifenkanten (z.B. Furnierstreifen).

Sockel 1 Stk

2 Transportversicherung ++INKL. ++ 1,00 Stk

3	Fracht durch Lieferant ++INKL.++	1,00 Stk
4	Krangstellung durch Kunde	1,00 Stk
5	Abladen der Maschine durch Kunden	1,00 Stk
6	Einbringen durch Kunden	1,00 Stk
7	Ablade- und Einbringhilfe durch uns ++INKL.++	1,00 Stk

Das Abladen erfolgt jedoch durch den Kunden.

Für die Zeitdauer der Einbringung stellt der Auftraggeber dem verantwortlichen Servicetechniker geeignetes Hilfspersonal zur Verfügung.

8	Aufstellung und Inbetriebnahme ++INKL.++	4,00 Tage
---	--	------------------

Die Maschine ist vom Auftraggeber abzuladen, auszupacken und an den Aufstellungsort zu bringen.

Der Auftraggeber trägt dafür Sorge, dass sämtliche Versorgungsmittel wie Elektroanschluss, aufbereitete Druckluft, ausreichende Absaugleistungen, Rohmaterial, soweit erforderliche Bereitstellung von Datensätzen sowie ein Netzwerkanschluss mit hochgeschwindigkeits-Internetzugang zur Verfügung stehen.

Aufstellung Inbetriebnahme und Einweisung:

Im Anschluss an die Aufstellung erfolgt die Inbetriebnahme.

Für die Zeitdauer der Aufstellung und Inbetriebnahme stellt der Auftraggeber dem verantwortlichen Servicetechniker geeignetes Hilfspersonal zur Verfügung und trägt dafür Sorge, dass eine unterbrechungsfreie Aufstellung und Inbetriebnahme gewährleistet wird.
Eventuell anfallende Übernachtungskosten gehen zu Lasten des Kunden
Eventuell benötigte Hilfsmittel wie Hebebühnen, Gerüste und ähnliches gehen zu Lasten des Kunden.

Die Inbetriebnahme umfasst einfahren von max. 3 Kantenarten – Einweisung in die Steuerung und Programmieren von max. 2 Bearbeitungsprogrammen sowie
Max. 2 Kleber/Reinigungsprogrammen. Erklärung der Maschinenwartung und Sicherheitseinweisung. (keine Produktionsbegleitung)

9	Satz Absaugteile ++INKL.++	1,00 Stk
10	Umbau der Messer von 22° auf 45°	1,00 Stk
11	Rücknahme von:	1,00 Stk

Hierfür geht Ihnen unsere Bestellung zu. Bitte lassen Sie uns für die Rücknahmemaschine Ihre Rechnung zukommen.

Maschine riß- und bruchfrei sowie frei von Rechten Dritter.

Zahlung durch Verrechnung
