

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Weeke ABD 150
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



OPTIMAT ABD 150

NC-GESTEUERTE BOHR- UND DÜBELEINTREIBMASCHINE
zur Fertigung von Möbelteilen aus Holz oder
holzähnlichen Werkstoffen

1. GRUNDMASCHINE

- Stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Verfahrweg der Achsen in X-, Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Y- und Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (X-Richtung)
- Digitaler AC-Servomotor
- Auflagetisch mit linkem und rechtem Seitenanschlag sowie hinterer Anschlagsschiene
- Mittenanschlag pneumatisch absenkbar, manuelle Ansteuerung über Wahlschalter
- 4 Spannzylinder von oben, manuell verstellbar
- Automatische Ölzentralschmierung der Zahnstange in X-Richtung sowie der Linearführungswagen der X-, Y- und Z-Achse

2. CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich

3. WERKSTÜCK-ABMESSUNGEN

Länge: max. 1.250 mm min. 20 mm
Breite: max. 800 mm min. 100 mm
Dicke: max. 60 mm min. 10 mm
Aktiver Mittenanschlag:
Länge max. 600 mm

4. BESTÜCKUNG

- horizontales Bohrgetriebe mit 3 einzeln abrufbaren Spindeln, Spindelabstand 32 mm
- 1 Dübelwerkzeug (im Abstand von 32 mm zur ersten Bohrspindel)
- Leimdüse mit einstellbarer Leimmenge
- Leimflussüberwachung
- Nebelöler für Leimdüse
- Standard-Dübelabmessung: 8x30 mm / 8x35 mm
- Vibrationsfördergerät für automatische Dübelzuführung

Hinweis:

Maschine wird werksseitig mit der Dübelabmessung
8 x 30 mm ausgeliefert.

5. DOKUMENTATION

- Dokumentation in gedruckter Form und als CDROM, inkl. Ersatzteil-Katalog, und Schaltplan

6. LACKIERUNG

- Lackierung Grau RDS 240 80 05

7. ZENTRALABSAUGUNG

- Anschlussdaten sind dem techn. Datenblatt zu entnehmen

8. power control PC85 (woodWOP 5.0)

Modernes Steuerungssystem

PC85 Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Weeke ABD 150
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 SATA-Festplatte mindestens 160 GByte
- Zentraler USB-Anschluss seitlich angebracht
- EtherNet Anschluss 10/100 MBIT RJ45 (ohne Switch)
- Bereitstellung Teleservice

Ferndiagnose per Internet möglich. Hierzu ist eine DSL-Verbindung kundenseits zur Verfügung zu stellen. Nach der Garantiezeit ist für die Nutzung der Teleserviceleistung ein entsprechender Teleservicevertrag abzuschließen.

PC85 Software:

- PC85 Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP 5.0

zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen

- ABDWork:

grafische Bedienoberfläche

- WERKZEUGDATENBANK:
mit grafischer Bedienung zum Verwalten von Werkzeugdaten
- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE:
zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung. Dabei können Fertigungsreihenfolge, Sollstückzahlen, Bearbeitungshinweise hinterlegt werden.
- MASCHINENDATENERFASSUNG:
zur Erfassung von produzierten Werkstückstückzahlen und Überwachung der Wartungsarbeiten
- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC:
- woodWOP 5.0
zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen
Kopierschutz aller Softwarelizenzen über den HOMAG Group Lizenzserver.
Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter www.eparts.de

Hinweis: Die Maschine wird in Lizenz bei Homag Machinery in Polen produziert.
Ursprungsland der Maschine ist Polen.

G.0001 Nummer : 0102 2 mal

ZUSÄTZLICHER SPANNZYLINDER TYP ABD

- Spannzylinder manuell verstellbar.

G.0004 Nummer : 6307 1 mal

BARCODELESESYSTEM-PAKET PROFESSIONAL

ermöglicht die Vorgabe der Produktionsreihenfolge

durch das Einlesen eines Barcodes

- Barcodesoftware 'woodScan' zur Vorbereitung der Steuerung für die automatische Übernahme von bis zu drei Barcodes vom Barcodeleser in die Platzbelegung. Beispielsweise: Programmname, Belegmodus und Stückzahl.
- Inkl. Handscanner kabellos und Basisstation
in Industrieausführung (Fabrikat Datalogic)
- Inkl. Montage, Inbetriebnahme und Funktionstest bei WEEKE
- Die Verbindung des Barcodelesers mit der Steuerung erfolgt über eine separate Schnittstelle
- Einfache grafische Zuweisung der Barcodeinformationen an die Maschinensteuerung, wenn der Barcode alle zur Fertigung notwendigen Daten enthält

Qualitätsanforderung an den Barcode min. Grad 3 der ISO/IEC 15416

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Weeke ABD 150
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



G.0007 Dienstleistung: 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen

bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen
auf DIN A4-Papier und CD-ROM

2. Bildschirmbedientexte

für Maschinenführer, für POWERCONTROL

3. Ersatzteilebezeichnungen

bestehend aus CAD-Zeichnungen und -Stromlaufplänen
auf CD-ROM

- Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung

Hinweis:

Nur zu verwenden für Neumaschinen aus der
aktuellen Preisliste. Ein Angebot für Nachrüstung
bereits ausgelieferter Maschinen
erfolgt auf Anfrage.