

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2000



10 IKL600428 1 St
1 elektronisch gesteuertes CNC-Bearbeitungs-Zentrum
BIMA 410 Typ 120/500
Ausführung: - ohne Aggregate, ohne Werkzeuge
- mit Standardtisch, Sicherheitstritmatten
1 Vakuumpumpe 100 m³/h, IMATRONIC-NT,
Schutzgitter rechts seitlich, mit Tür
und links vorne, tragbares Pult zum Rüsten

Technische Daten:

Bearbeitungsbereich	X	5000 mm
mit Standardaggregaten:	Y	1200 mm
max. Aufspannhöhe ab		
Oberkante Saugplatte	Z1	100 mm
max. Werkstückdicke	Z2	abhängig von Ausstattung/Anwendung
Arbeitstischhöhe	ca.	1000 mm

Wechselfeldbereich:

ohne Pendelbearbeitung	X	2 x 2400 mm
Freiplatz mittig	X	200 mm
mit Pendelbearbeitung:	X	2 x 1900 mm
Freiplatz mittig	X	1200 mm
Maschinengewicht:	ca.	7000 kg

20 IKL600440 1 St
Maschinenbeschreibung BIMA 410 + 410/V + 410/2H
Grundmaschine

Massive statisch und dynamisch steife Stahlkonstruktion.

Auf dem Maschinenbett ist der in X-Richtung fahrbare Support angeordnet.

An diesem Support befindet sich der Ausleger. An der linken Seite des Auslegers verfährt der Bearbeitungssupport in Y- und Z-Richtung.

Das Maschinenbett mit den integrierten Spänerutschen und den entsprechend angeordneten Versteifungsrippen bewirken eine konzentrierte Späneabfuhr aus dem Arbeitsraum.

Der Einbau eines Spänetransportbandes ist möglich.

Führungssystem

Alle Achsen sind mit vorgespannten Präzisionswälzführungen ausgestattet.

Die Profilschienen sind oberflächengehärtet mit einer Härte von etwa 62 HRC.

Zentralschmierung

Automatische Zentralschmierung für alle Hauptachs-Linearführungen und Z-Kugelrollspindel. Der Schmierzyklus ist über die CNC-Steuerung individuell einstellbar.

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2000



Vorschubantriebssystem

Alle Achsen (X, Y und Z) positionieren lagegeregelt, in der X- und Y-Achse mittels vorgespanntem Zahnstangen-Ritzelantrieb und in der Z-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel. Der Antrieb erfolgt über wartungsfreie AC-Drehstrom-Servomotore mit integriertem, inkrementalen Meßsystem zur Istwerterfassung.

Bahnbetrieb: 40 m/min.

Eilgänge: X-/Y-Achse 80 m/min.

Z-Achse 25 m/min.

Beschleunigung: 3 m/s²

Absaugung

Standard:

- Anschluß 1 300 mm Durchmesser an der Hauptfrässpindel

- Anschluß 2 120 mm Durchmesser an den Bohrspindeln

- Absauggeschwindigkeit: ca. 28 m/sec

- Absaugvolumen: ca. 4300 m³ pro Std.

Maßgebende Daten siehe Aufstellungsplan!

1 Vakuumpumpe:

Leistung 100 m³/h

Druckluft

Zentralanschluß für 1/2" mit Wartungseinheit.

Luftdruck 6 bar konstant erforderlich.

IMA-Bearbeitungszentren arbeiten aus Gründen des Umweltschutzes und der vereinfachten Wartung mit wasserfreier, ungeölter Luft. Zylinder und Ventile sind für diese Betriebsweise spezifiziert. Sofern diese Bedingungen im Betrieb nicht gegeben sind, empfehlen wir einen Kältetrockner einzusetzen.

Dokumentation

Elektrohandbuch (2-fach), Betriebshandbuch,

Schmierplan, Programmieranleitung und

Ersatzteilliste (je 1-fach).

Elektrische Ausrüstung

- Elektroinstallation nach EN, Schaltelemente in einem separaten Schaltschrank, Bedienelemente in einem separaten Steuerpult untergebracht.

- Schaltschrankeinheit komplett installiert und geprüft mit allen Schaltgeräten, Befehlstasten und elektronischen Komponenten wie CNC-Bahnsteuerung, Bedienfeld und Servocontroller

- Sicherheits- und Schutzvorkehrungen nach CE-Bestimmungen.

- Schaltschrankmaße(HxBxT) 2000 mm/1800 mm/600 mm

Die Elektro-Ausrüstung der Maschine ist ausgelegt für den Anschluß an Industrie-Netze gemäß VDE 0160. Bei diesen Netzen wird ein Verhältnis von Nennleistung zu Kurzschluß- Leistung von 1 zu 100 vorausgesetzt. Der Betreiber der Maschine sollte unbedingt mit seinem EVU abklären, ob das Netz, an dem die Maschine betrieben wird, diese Bedingungen erfüllt.

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2000



- 24 10460295 2 St
BETRIEBSANLEITUNG BIMA deutsch
1 x in Papierform + 1 CD-Rom
in EU-Ländern wird grundsätzlich 1 deutsche Version und
1 Version in Landessprache geliefert.
-
- 26 10464639 2 St
PROGRAMMIERANLEITUNG
F.IMAWOP 3.0
-
- 30 IKL600316 1 St
Die Standardtischausführung BIMA 410 beinhaltet:
1 rechts und links fest in X-Richtung
angeordneten Werkstückanschlag
6 stufenlos in X-Richtung verstellbare Auflage-
arme mit je einem vorderen Anschlag
(Auflageschienen siehe Optionen)
alle Anschläge programmgesteuert und überwacht
6 Satz Saugplatten bestehend aus insgesamt:
12 Saugplatten 114 mm x 159 mm x 100 mm
6 Saugplatten 125 mm x 75 mm x 100 mm
Die Auflagearme und Saugplatten sind individuell
auf entsprechende Werkstückgröße positionierbar,
hierzu sind in X- und Y-Richtung Skalen angeordnet.
Die verstellbaren Auflagearme sind mechanisch
arretiert und können pneumatisch gelöst werden.
Die Saugplatten werden über das patentierte 2-Kreis-
Spannsystem fixiert, dadurch sind keine Schläuche erforderlich.
1 programmgesteuerter Vakuumschluß pro
Wechselfeld für die Saugplattenspannung, Ausrüstung für 2 Plätze.
-
- 35 IKL600308 4 St
Saugplatte 130 x 30 x 100 mm für
Schmalteile (y-orientiert)
-
- 40 IKL600447 1 St
zusätzliche 2. Vakuumpumpe 100 m³/h
-
- 50 IKL600330 4 St
1 programmgesteuerter Vakuumschluß
pro Wechselfeld mit Steckkupplung
für Sondersaugspannvorrichtung (Schablone)
-
- 60 IKL600106 1 St
2 Pneumatikanschlußeinheiten (1x je Wechselfeld)
je Einheit bestehend aus:
12 Anschlüsse zur Parallelansteuerung von 6 pneumatischen
Spannelementen (Spannen/Lösen),

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2000



150 IKL600127 1 St

Späneauswurfband BIMA
Auswurfhöhe ca. 1000 mm

160 IKL600332 1 St

Zentralanschluß für die Absaugung

170 IKL600328 1 St

1 Hauptspindel
- Werkzeugaufnahme: HSK F63, Kegel Durchm.=38 mm
ähnlich DIN 69893
- Werkzeugeinzug: automatisch
- Einzugskraft: 11000 N
- Werkzeuggewicht: max. 6 kg
- Drehrichtung: Rechts-/Linkslauf, programmierbar
- Drehzahlbereich: stufenlos 1500 - 18000 UpM, programmierbar
- Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor
- Antriebsleistung: 7,5 KW im S-1-Betrieb
- Spindelschmierung: einmalige Werkfettschmierung
- Spindelkühlung: Wasserkühlung
- ohne NC-Drehachse

ACHTUNG: in Sonderausführung mit 24000 UpM

180 IKL600112 1 St

1 zentral integrierte CNC-Achse 360 Grad drehend, für alle Adapteraggregate,
mit Drehmomentstütze an der Hauptspindel und Pneumatik-Schnittstelle

190 IKL600443 1 St

1 automatisches Werkzeug-/Adapterwechselmagazin
Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend
Ausführung: Tellerwechsler
Magazinplätze: 18
Werkzeugkodierung: platzkodiert
Werkzeuggewicht: max. 6 kg
- Belegungsgewicht.: max. 60 kg
Werkzeuglänge: max. 150 mm
Werkzeugdurchmesser: max. 100 mm bei Vollbelegung
max. 150 mm bei freien Nebenplätzen od. Verschachtelung

200 IKL076963 1 St

1 Adapteraggregat Säge, 90 Grad fest, mit Spannteller,
Sägaufnahme Ø 30 mm mit 4 Bohrungen Ø 6,5 mm auf Teilkreis 60 mm
Sägeblattdurchmesser: 200 mm
Spannbereich: max. 5 mm
Drehzahl: max. 8000 UpM im Dauerbetr.
Schnitthöhe: 55 mm
Spindelstellung: 90°, fest

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2000



210 IKL076965 1 St
1 Adapteraggregat
Horizontal Bohr- und Fräskopf (Kreuzkopf)
Spindelanzahl: 4
Bohreraufnahmen: Durchm. 3 x 10H7
Spannzangenaufnahme: 1x ER20: für Durchmesser 1-13 mm
Abtriebsdrehrichtung: rechts.
Drehzahl: max. 6000 UpM im Dauerbetr.
Bohrerdurchmesser: max. 12 mm

230 IKL723921 1 St
1 vertikal Bohraggregat
Vorlegehub: pneumatisch
Spindelanzahl: 5
Spindelabstand: 32 mm
Spindel-Vorlegehub: 45 mm
Antrieb: 1 x 1 KW, 150 Hz
Drehrichtung: rechts
Drehzahl: 6000 - 9000 UpM
Bohreraufnahme: Durchm. 10H7
Bohrergesamtlänge: max. 77 mm
Bohrerdurchmesser: max. 20 mm auf der Antriebsspindel
Spindelschmierung: einmalige Werkfettschmierung
Spindeln einzeln ansteuerbar
IKL600046 1 St
Anordnung des Bohrgetriebes in X- Richtung

240 IKL600444 1 St
1 vertikal Bohraggregat
Vorlegehub: pneumatisch
Spindelanzahl: 11
Spindelabstand: 32 mm
Spindel-Vorlegehub: 45 mm
Antrieb: 2 x 1 KW, 150 Hz
Drehrichtung: rechts
Drehzahl: 6000 - 9000 UpM
Bohreraufnahme: Durchm. 10H7
Bohrergesamtlänge: max. 77 mm
Bohrerdurchmesser: max. 20 mm auf der Antriebsspindel
Spindelschmierung: einmalige Werkfettschmierung
Spindeln einzeln ansteuerbar
Anordnung des Bohrgetriebes in Y- Richtung

250 IKL742595 1 St
1 Meßtaster
zur Erfassung der tatsächlichen Werkstückabmessungen in der X-, Y- und Z-Richtung.
Vorlegehub pneumatisch, einschl. Standard-Softwarepaket.
Meßgeschwindigkeit: max. 2m/Min.
Genauigkeit: +/- 0,04 mm

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2000



260 IKL171019 1 St
Grafische Bedienoberfläche IMAWOP für PC-Rechner
Einzelplatz-Erstlizenz. Ohne PC-Rechner.
CNC-Programmiersystem zur Erstellung von CNC-Bearbeitungs-
programmen auf einem PC-Rechner durch die komfortable,
grafisch orientierte Bedienoberfläche IMAWOP mit folgenden
Funktionen:
- menügeführte Anwahl der Bearbeitungsmakros wie
Bohren, Sägen, Fräsen usw.
- mitlaufende Fertigteilgrafik wird bei jeder Programmieraktion aktualisiert
- Bohrwegoptimierung
- sehr einfache, umfangreiche Variantenprogrammierung mit
der Möglichkeit, Variablen zu definieren und absolut,
variabel oder mit Formeln zu programmieren.
- Achtung: Ohne Postprozessor
Hardwarevoraussetzung: Pentium mit 133 MHz und 32 MB RAM.
Betriebssystem Windows 3.*, '95 oder NT4 (Service Pack 3).
IKL171168 1 St
Sprachversion für IMAWOP bzw. IMAwinCAD für PC-Rechner
Landessprache Deutsch (Standard).

270 IKL171052 1 St
Netzwerkkopplung der IMATRONIC 231
an ein vorhandenes Netzwerk.
Novell 3.12 oder 4.1 mit Ethernet Topologie.
Inklusive Netzwerkadapter Ethernet.
(Netzwerksoftware und Netzwerkkabel stellt der
Kunde, max. Kabellänge 100 Meter. Kabelverlegung
durch den Kunden.)

280 IKL171086 1 St
LED-Rüsthilfe für 8 Auflagearme, 1200 mm lang
LED-Rüsthilfe zur Anzeige der Positionen für die Auflagearme und der
Vakuumsplanelemente auf den Auflagearmen mittels LED-Leuchtband als
Hilfsmittel zur manuellen Umrüstung des Maschinentisches. Die LED's
befinden sich in einem Abstand von 5 mm aufgereiht als Leuchtband an jedem
Auflagearm und in X-Richtung am Maschinentisch.
(Bearbeitungsbereich X = 4000 mm)
Die Programmierung der Positionen erfolgt im Programmiersystem
IMAWOP/IMAwinCAD. Per Taster am Maschinentisch wird das Rüsthilfebild für
das Folgeprogramm abgerufen und aktiviert.

290 IKL171034 1 St
Zusätzliche LED-Rüsthilfe
bei einer Tischverlängerung (X) um 1 Meter.

300 IKL600391 1 St
Teleservicevorbereitung (Modem, RSM, Steckdose)
