

**Weeke BHX 500 mit Igelpuffer im Einlauf**  
**Gebrauchtmaschine: Baujahr 2007**  
**Maschinennummer: 0-250-04-2890**  
**Verfügbar: Ende März/Anfang April 2023**

### **G.00 IGELPUFFER**

Horizontales Igelpuffersystem, zum manuellen Einlegen von Werkstücken

Werkstück-Abmessungen:

- Länge : 250 - 3.000 mm
- Breite : 100 - 1.000 mm
- Dicke : 12 - 80 mm

Technische Details:

- Anzahl Pufferplätze: 30
  - Länge über alles: ca. 5.700 mm
  - Nutzbreite: ca. 2.000 mm
  - Übernahmehöhe: ca. 950 mm
  - Entnahmehöhe / Belegehöhe : ca. 1.120 mm
  - Teilung : ca. 125 mm  
(lichte Weite zwischen den Stäben: 103 mm)
  - Auflagen mit Bürsten
  - Anzahl Stäbe je Aufnahme: 7
  - Neigung Stäbe: 5°
  - Antrieb: Getriebemotor 400 V/ 50 Hz
  - Bürstenleiste als Auflage entlang der Entnahme- bzw. Belegeseite.
  - Lackierung: Robustik-Strukturlack grau
- RDS 240 80 05

G.0001 1 Stück

MANUELLE VERFAHREINHEIT IGELPUFFER

- bestehend aus stabilen Unterrahmen mit 4 montierten Spurkranzrädern zum manuellen Verschieben aus der Arbeitsposition längs zur Förderrichtung.
- Verschiebeweg ca. 1.500 mm
- Fahrschienen geeignet zum Verdübeln auf dem Boden
- Mechanische Arretierung der Arbeitsposition

### **G.00 OPTIMAT BHX 500**

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum

1 GRUNDMASCHINE

- stabile Stahlrahmenkonstruktion
- 2 Werkstückspannzangen mit integriertem Anschlagssystem
- Separate Verfahrweg der Spannzangen über Zahnstangenantrieb in X-Richtung
- Digitale AC-Servomotoren
- Position der Spannzangen am Werkstück ist programmgesteuert
- Ein Umgreifen der Werkstückspannzangen zwischen einzelnen

- Bearbeitungsschritten im Bearbeitungsbereich ist möglich
- Automatische Werkstückdickenvermessung in der Spannzange integriert

#### 1.1 BEARBEITUNGSSUPPORT UNTEN

- stabile Aluminiumgusskonstruktion
- integrierter dreifach geteilter Auflagetisch mit zuschaltbarem Luftkissen
- Seitenanschlagsystem
- Verfahung der Achsen in Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (Y-Richtung)
- Digitale AC-Servomotoren
- Ausgelegt zum Anbau von verschiedenen Ausstattungsvarianten

#### 1.2 BEARBEITUNGSSUPPORT OBEN

- stabile Aluminiumgusskonstruktion
- integrierter dreifach geteilter Druckbalken mit zuschaltbarem Luftkissen
- Verfahung der Achsen in Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (Y-Richtung)
- Digitale AC-Servomotoren
- Ausgelegt zum Anbau von verschiedenen Ausstattungsvarianten

#### 1.3 WERKSTÜCKABMESSUNGEN

- min. Werkstücklänge: 200 mm
- max. Werkstücklänge: 2500 mm
- min. Werkstückbreite: 70 mm
- max. Werkstückbreite: 1000 mm
- min. Werkstückdicke: 4 mm
- max. Werkstückdicke: 80 mm
- max. Werkstückstapelung: 2 Stk.

#### 1.4 WERKSTÜCKBELEGEBEREICH

- Luftkissenbelegtisch aus stabiler Rahmenkonstruktion
- Oberfläche aus Hornitplatte mit Tastventilen
- integrierter Ventilator

#### 1.5 WERKSTÜCKENTNAHMEBEREICH

- Querriemenförderer aus stabiler Rahmenkonstruktion
- 8 Transportriemen frequenzgeregelt angetrieben
- 8 elektro-pneumatisch gesteuerte Aushebeschwingen mit integrierten Universalrollen

## 2 CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich
- Sicherheitstritmatten im Einlegebereich

## 3 DOKUMENTATION

- Dokumentation in gedruckter Form und als CDROM inkl. Ersatzteil-Katalog und Schaltplan

## 4 LACKIERUNG

- Lackierung Grau RDS 240 80 05

#### 5 ZENTRALABSAUGUNG

- Für den Anschluss an eine Absauganlage
- Anschlussmaße dem technischen Datenblatt entnehmen

#### 6 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Schaltschrank freistehend
- Anschlussmaße dem technischen Datenblatt entnehmen

#### 7 ELEKTRONIK

##### 7.1 HARDWARE

- CNC-Steuerung inkl. Antriebsmodule
- Intelligentes Steuerungssystem, während die CNC-Steuerung die Bearbeitungen steuert, können am PC unabhängig neue Daten Eingegeben werden
- PC (Personal Computer) zur Bedienerführung
- Intel Pentium kompatibel
- Englisches Betriebssystem Windows XP embedded
- 15 Zoll TFT Grafik Monitor
- mindestens 512 MByte RAM Speicher
- mindestens 40 GByte Festplattenspeicher (verschiedene Partitionen)
- 3 1/2 Zoll Diskettenlaufwerk
- Netzwerk (EtherNet) ist optional onboard verfügbar.  
Zusätzliche PCI-Steckplätze ermöglichen weitere Netzwerk-Karten
- Serielle Schnittstelle für Barcode, Modem oder Deckenlaser
- Parallele Schnittstelle für Druckeranschluss
- CD-ROM-Laufwerk zum Lesen und Beschreiben von CD's geeignet (keine Staubschutzgarantie)
- USB Anschluss am Bedienfeld
- HANDTERMINAL  
Handterminal mit Potentiometer und Notausschalter.

##### 7.2 SOFTWARE FÜR POWERCONTROL SYSTEM

WOODWOP - Version 5.0

woodWOP ist das werkstattorientierte Programmiersystem (WOP) der Homag Group.

Ein einheitliches Datenformat ermöglicht den Austausch zwischen allen CNC-Maschinen der HOMAG Group.

MASCHINENDATENERFASSUNG (MDE)

Information über Wartungsintervalle

PRODUKTIONSLISTE

Erstellung von Fertigungsabläufen in Listenform

Aktive Listenpositionen können parallel oder seriell abgearbeitet werden.

Definition von bis zu 10 Variablen für die Variantenfertigung.

##### 7.3 SOFTWARE FÜR EXTERNEN PC

WOODWOP

Installation für einen externen PC

z.B. in der Arbeitsvorbereitung.

#### 7.4 BEREITSTELLUNG TELESERVICE, MODEM

Aktivierung der Teleservice-Fähigkeit einer Maschine.

Beinhaltet ein Modem sowie die kostenlose

Nutzung von Teleserviceleistungen innerhalb der Garantiezeit.

Zur Nutzung nach Ablauf der Garantiezeit ist ein Teleservicevertrag erforderlich.

G.0001 Nummer : 0025 1 Stück

KONFIG 2V32, 2H8X/2Y, N2 X-Y 90, F2-ETP-6 KW

#### 2V32 HIGH SPEED 7500

Vertikales Bohraggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 32 Bohrspindeln (einzeln ansteuerbar mit variablem Drehzahlbereich).

Spindelklemmung zur sicheren Erreichung der Bohrtiefe.

Vorlegehub Z-Richtung: 60 mm

Bohrtiefe: max. 38 mm

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

Antrieb: 2 x 2,7 kW

Bohreraufnahme: d = 10 mm

Bohrergesamtlänge: 70 mm

Spindelabstand: 32 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

#### 2H8X/2Y

Horizontales Bohraggregat angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 10 über Programm einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

je 8 Bohrspindeln: in X-Richtung

je 2 Bohrspindeln: in Y-Richtung

Bohrtiefe: max. 38 mm

Bohrhöhe Z-Richtung: 38 mm von Werkstückoberkante

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1500 - 7500 1/min frequenzgeregelt

Bohreraufnahme: d = 10 mm

Bohrergesamtlänge: 70 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

Hinweis: Horizontale Bohrspindeln in Y-Richtung nur zum Bohren in die von der Maschinen-Nulllinie gegenüberliegende Werkstückkante.

#### N2 X-Y 90°

Nutsägeaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport für Bearbeitungen in X-Y Richtung 90° schwenkbar.

Schnitttiefe: 30 mm

Zerspanungsquerschnitt: max. 70 mm<sup>2</sup>

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

WZ-Durchmesser: 125 mm

Sägeblattstärke: max. 5 mm

F2-ETP-6 KW

Fräsaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport geeignet für die Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Manueller Werkzeugwechsel.

Werkzeugaufnahme: für Schaftdurchmesser  $d = 25$  mm

Werkzeuggewicht: max. 2,5 kg

Werkzeugeinzug: manuell, Hydroschnellspannsystem ETP 25

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 6.000 - 18.000 1/min stufenlos programmierbar

Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor

Max. Leistung am Werkzeug: bis 5/6 kW im Dauer-/

Aussetzbetrieb (S1/S6-50%)

G.0004 1 Stück

ERGÄNZUNG ZUM NUTSÄGEBLATT

Die Sägeblattbreite kann 8,4 mm betragen.

Der Zerspanungsquerschnitt darf die 70mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

Das Sägeblatt muss dem Standard-Aufnahmeflansch entsprechen.

G.0007 Nummer : 3934 1 Stück

MEHRPREIS ERWEITERUNGSPAKET VERTIKALE BOHRSPINDELN

FÜR BESTÜCKUNG VKNR. 0025

4 zusätzliche einzeln abrufbare Bohrspindeln im unteren Bearbeitungsaggregat

4 zusätzliche einzeln abrufbare Bohrspindeln im oberen Bearbeitungsaggregat

G.0010 1 Stück

ERWEITERUNG DER SCHUTZGITTERANLAGE,

einschl. zusätzlicher Sicherheitstrittmatte.

G.0013 Nummer : 3407 1 Stück

EINLEGETISCH MIT AUTOM. WERKSTÜCKZUFÜHRUNG UND POSITIONIERUNG

- Querriemenförderer aus stabiler Rahmenkonstruktion
- Transportriemen frequenz geregelt angetrieben
- Einlegetisch steuerungstechnisch in zwei Sektionen aufgeteilt
- erste Sektion geeignet zum manuellen oder automatischen Einlegen von Werkstücken
- zweite Sektion ausgestattet mit integrierter Ausrichteinheit für die Werkstücklängs- und -querkante
- Die aufgelegten Werkstücke werden automatisch aus der ersten Sektion in die zweite Sektion übergeben. Durch die integrierte Ausrichteinheit werden die Werkstücke dem Spannsystem zugeführt und am Maschinenanschlagsystem ausgerichtet
- Die erste Sektion kann während der Bearbeitung eines Werkstückes mit einem weiteren Werkstück beschickt werden.
- Werkstückbreiten und -länge kontrolle +/- 5 mm
- Die max. Breite der Werkstücke, welche sich im Bearbeitungsbereich befindet und neu beschickt werden soll, darf 1000 mm nicht überschreiten. Die Werkstückabmessungen aus der Grundmaschine ändern sich wie folgt:

Einzelteil:

Werkstücklänge: min. 250 mm  
Werkstückbreite: min. 100 mm  
max. 1000 mm  
- mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm  
Doppelteil: Werkstücklänge: min. 300 mm  
Werkstückbreite: min. 150 mm  
max. 1000 mm  
- mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm

E.0001 1 Stück  
INTEGRATION IN DIE MASCHINEN-STEUERUNG  
- Integration eines weiteren Anlagen-Elementes  
in die Maschinen-Steuerung.

E.0004 1 mal  
LÄNGENVERMESSUNG IN DER MASCHINE.  
Bauteile werden mittels Drehmoment/Längsanschlag  
Längenvermessen.  
Ergebniss wird in den Längenabhängigen Bearbeitungen verrechnet.

E.0007 Nummer : 6500 1 Stück  
VERFAHRBARES BEDIENTERMINAL AM 10M LANGEN KABEL  
Länge bis 20 m auf Anfrage (siehe Aufstellplan)

E.0010 Dienstleistung: 6625 1 mal  
BARCODESOFTWARE (BARCODESTEUERUNG)  
Die Software 'Woodscan' zum Einscannen des Bearbeitungsprogramm-  
namens koppelt einen Scanner der Firma Datalogic an die  
Vk-Nr. 6620  
Andere Anforderungen können nach Absprache  
und Aufwand realisiert werden. Die Hardware ist  
in dieser Position nicht enthalten.  
Nach kundenspezifischer Absprache kann diese  
Software auch bei Stationärmaschinen eingesetzt werden.

E.0013 1 mal  
ANPASSUNG WOODSCANN AN KUNDENSPEZIFISCHE  
Datenstruktur

D.0007 Dienstleistung: 8321 1 mal  
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH  
Lieferumfang:  
1. Betriebsanleitungen  
bestehend aus Bedienungs- u. Wartungsanleitungen  
auf DIN A4-Papier und CD-ROM  
2. Bildschirmbedientexte  
für Maschinenführer, für die Steuerungen  
IPC, MCC und BST-Bedienoberflächen  
3. Ersatzteilebezeichnungen  
bestehend aus CAD-Zeichnungen und -Stromlaufplänen  
auf CD-ROM  
- Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung